

# 2009 e 1505/201





### LE INFORMAZIONI UTILI PER IL PUBBLICO

Sorgenia Puglia S.p.A. fornisce informazioni sugli aspetti ambientali e tecnici della Centrale di Modugno ai soggetti interessati e alla popolazione. La Dichiarazione Ambientale viene divulgata all'esterno nel corso di incontri con la popolazione e spedita ogni anno alle Funzioni Pubbliche ed associazioni attuando un progetto annuale di comunicazione. Inoltre, è sempre disponibile sul sito internet della Società (www.sorgenia.it).

I dati operativi degli indicatori ambientali e dei parametri operativi presenti nella Dichiarazione Ambientale sono aggiornati al 31/03/2018

Per informazioni rivolgersi a:

### Fabio FORGHIERI - Responsabile della Centrale di Modugno

Tel: +39 080.538.820.0 Fax: +39 080.538.821.2

Indirizzo e-mail: fabio.forghieri@sorgenia.it

### Simone GARDINALI - Rappresentante della Direzione

Tel: +39 02.67.194.1 Fax: +39 02.67.194.210

Indirizzo e-mail: simone.gardinali@sorgenia.it

### STRUTTURA E CONTENUTI DELLA DICHIARAZIONE AMBIENTALE

La presente Dichiarazione Ambientale riguarda gli aspetti ambientali relativi a tutto l'anno 2017 e al primo trimestre del 2018 della Centrale a ciclo combinato di Modugno della Sorgenia Puglia S.p.A., società soggetta alla direzione e al coordinamento di Sorgenia S.p.A.

Il presente documento ha l'obbiettivo di fornire al pubblico e ai soggetti interessati informazioni sulle prestazioni e sull'impatto ambientale della Centrale di Modugno nonché sulle iniziative finalizzate al continuo miglioramento delle prestazioni ambientali.

La presente Dichiarazione Ambientale è costituita da 4 sezioni e contiene le seguenti informazioni:

### SEZIONE 0: PREMESSA

- o La dichiarazione di approvazione dell'ente di verifica accreditato;
- o La lettera del Direttore Power Assets di Sorgenia S.p.A.;

### SEZIONE I: CENTRALE DI MODUGNO DI SORGENIA PUGLIA S.P.A.

- o La capogruppo Sorgenia S.p.A. e la relazione con Sorgenia Puglia S.p.A.
- o Gli impianti di generazione in Italia
- o La Centrale di Modugno di Sorgenia Puglia S.p.A.

### SEZIONE II: ASPETTI AMBIENTALI DELLA CENTRALE DI MODUGNO

- Aspetti ambientali: individuazione e valutazione della significatività e del rischio; opportunità
- o Aspetti ambientali diretti
- o Aspetti ambientali indiretti
- o Il piano di miglioramento ambientale per il triennio 2017–2019

### SEZIONE III: CONCLUSIONI

- o Riferimenti normativi e autorizzativi
- o Acronimi
- o Glossario

Il documento costituisce la revisione della Dichiarazione Ambientale e riporta la valutazione dell'andamento delle prestazioni ambientali relativamente all'anno 2017 e 2018 (primo trimestre) e il raffronto con i precedenti anni di esercizio.

### **SOMMARIO**

SEZIONE U – Premessa	6
1. La dichiarazione di approvazione dell'ente di verifica accreditato	7
2. La lettera del Direttore Power Assets di Sorgenia S.p.A.	9
SEZIONE I – Centrale di Modugno di Sorgenia Puglia S.p.A.	11
3. La Capogruppo Sorgenia S.p.A. e la relazione con Sorgenia Puglia S.p.A.	12
4. Gli impianti di generazione in Italia	14
5. La Centrale di Modugno di Sorgenia Puglia S.p.A.	15
Il bilancio di massa-energia del 2017	16
La Centrale di Modugno in numeri – anno 2017	17
SEZIONE II – Aspetti Ambientali della Centrale di Modugno	18
6. Aspetti ambientali: individuazione e valutazione della significatività e del rischio; opportunità	19
L'identificazione degli aspetti ambientali	19
Valutazione del rischio connesso agli aspetti ambientali	20
Il contesto organizzativo	20
Le parti interessate	20
La valutazione del rischio/opportunità legata agli aspetti ambientali	21
7. Aspetti ambientali diretti	22
Emissioni in atmosfera	22
Utilizzo di combustibili ed energia	27
Energia elettrica	29
Utilizzo di risorse idriche e scarichi idrici	30
Consumo e uso materie prime: prodotti chimici	32
Rifiuti	34
Impatto acustico	38
Contaminazione del suolo e sottosuolo	40
Occupazione e gestione del suolo e biodiversità	40
Campi elettromagnetici	40
Incendio – Gestione delle emergenze	41
Impatto visivo-luminoso	
8. Aspetti ambientali indiretti	42
Operatività delle imprese esterne	43
Sicurezza e salute dei lavoratori	43
Rumore nei luoghi di lavoro	43
Campi elettromagnetici nei luoghi di lavoro	42
9. Il piano di miglioramento ambientale per il triennio 2017–2019	45
Sezione III – Conclusioni	49
10. Riferimenti normativi e autorizzativi	50
11. Acronimi	54
12 Glossario	55

Questa dichiarazione è stata prodotta con il contributo delle seguenti persone ed approvata da Alberto VACCARELLA, Responsabile della Direzione Power Assets



**Fabio FORGHIERI** Responsabile Centrale di Modugno



**Simone GARDINALI**Rappresentante della Direzione per il SGI

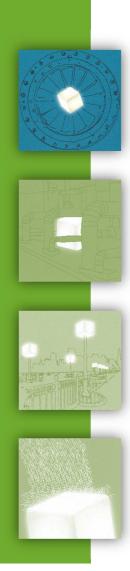


**Elvira DI NOTO**Responsabile del Sistema di gestione integrato

# SEZIONE 0 -

## Premessa

- 1. La dichiarazione di approvazione dell'ente di verifica accreditato
- 2. La lettera del Direttore Power Assets di Sorgenia S.p.A.





La presente Dichiarazione Ambientale costituisce la revisione della Dichiarazione Ambientale, prodotta per il rinnovo della Registrazione EMAS ai sensi dell'art. 6 del Regolamento CE 1221/2009 sull'adesione volontaria delle organizzazioni ad un sistema comunitario di ecogestione e audit.

Il verificatore accreditato Certiquality IT-V-0001, sito in Via Gaetano Giardino 4 – 20123 Milano, ha verificato attraverso una visita all'Organizzazione, colloqui con il personale e l'analisi della documentazione e delle registrazioni che la Politica, il Sistema di Gestione nonché le procedure di audit sono conformi al Regolamento CE 1221/2009 e al Regolamento UE 2017/1505 e ha convalidato in data 25/07/2018 le informazioni e i dati presenti in quanto affidabili, credibili ed esatti nonché conformi a quanto previsto dagli stessi Regolamenti.

Sorgenia Puglia si impegna a sottoporre a verifica e a trasmettere all'organismo competente, previa convalida, gli aggiornamenti annuali e la revisione della Dichiarazione Ambientale completa entro tre anni dalla data della stessa, mettendoli a disposizione del pubblico secondo quanto previsto dal Regolamento CE 1221/2009 e al Regolamento UE 2017/1505.

### Spazio riservato al certificato di registrazione

# Certificato di Registrazione

Registration Certificate



### SORGENIA PUGLIA S.p.A.

Via V. Viviani, 12 20124 Milano

### Sito:

Centrale Termoelettrica di Modugno Via dei Gladioli, snc - Zona Industriale 70026 Modugno (BA)

N. Registrazione:

IT-001537

Data di registrazione: 23 maggio 2013 Registration date:

### PRODUZIONE DI ENERGIA ELETTRICA

PRODUCTION OF ELECTRICITY

NACE 35.11

Questa Organizzazione ha adottato un sistema di gestione ambientale conforme al Regolamento EMAS allo scopo di attuare il miglioramento continuo delle proprie prestazioni ambientali e di pubblicare una dichiarazione ambientale. Il sistema di gestione ambientale è stato verificato e la dichiarazione ambientale è stata convalidata da un verificatore ambientale accreditato. L'organizzazione è stata registrata secondo lo schema EMAS e pertanto è autorizzata a utilizzare il relativo logo. Il presente certificato ha validità soltanto se l'organizzazione risulta inserita nell'elenon nazionale delle organizzazioni registrate EMAS.

This Organization has entablished an environmental management system according to 19.645 Regulation to order to promote the continuous improvement of its environmental performance and to publish an environmental statement. The environmental management system has been varified and the environmental statement has been validated by a accredited environmental verifier. The Organization is registered under 19.645 and therefore is entitled to use the 19.645 Logo. This certificate is valid only if the Organization is listed into the national 19.645 Register.

Roma, 07 novembre 2017

Certificato valido fino al: Expiry date:

13 luglio 2020

Comitato Ecolabel - Ecoaudit Sezione EMAS Italia

> Il Presidente Paolo Boninetti

> > Il certificato di registrazione Emas



SORGENIA progetta le sue soluzioni di ENERGIA, sempre più green ed efficienti, permeando i classici dati di input al progetto (calcoli, specifiche, linee guida) con l'imprescindibile attenzione alla tutela AMBIENTALE e alla Sicurezza e Salute dei suoi lavoratori. Ciò è tanto vero quanto lo è la continua e ponderata scelta di mantenere un SISTEMA di Gestione Integrato Ambiente (UNI EN ISO 14001:2015) e Sicurezza (BS OHSAS 18001:2007) e una Registrazione EMAS.

Questa scelta consapevole e volontaria è assunta con l'obiettivo di consolidare un rapporto di massima trasparenza con gli stakeholders (personale, popolazione, autorità, imprese coinvolte).

Le prestazioni ambientali (utilizzo di risorse sostenibili prediligendo il recupero, riduzione dei consumi e dei rifiuti ottimizzando l'efficacia dei processi aziendali, coinvolgimento di tutte le parti interessate tenendo nella giusta considerazione il territorio circostante) e il raggiungimento degli obiettivi di miglioramento pianificati anno per anno sono la testimonianza dell'impegno che Sorgenia pone nello svolgere la propria attività di produttore di energia in ottica di Ambiente e Sicurezza.

Come per tutto il gruppo **SORGENIA**, anche per la **CENTRALE** di MODUGNO, l'attività di produzione è frutto di una maturata esperienza e di una attenta applicazione delle migliori tecniche disponibili nel settore dell'Energia al fine di garantire che le prestazioni ambientali della Centrale siano sempre ai massimi livelli e la salute e la sicurezza dei lavoratori siano continuamente tutelate.

Nonostante gli anni difficili trascorsi a causa degli andamenti altalenanti del mercato energetico, Sorgenia ha continuato a rispettare il miglioramento continuo programmato continuando a garantire l'utilizzo del GAS naturale come principale fonte energetica del ciclo combinato di produzione, ad investire risorse, economiche ed umane, per l'adozione dei migliori standard tecnologici e a garantire il rispetto delle programmate attività di manutenzione degli impianti.

Continua l'attività di informatizzazione della quasi totalità dei processi del Sistema di Gestione Integrato cominciata nel 2017: in linea con la Politica di Gruppo, si prevede la trasformazione strategica della società in una Full Digital Company.

Concludendo, come per tutte le Centrali del Gruppo Sorgenia, la strategia ambientale è il risultato dell'influenza reciproca che hanno i sei termini evidenziati:

- 1. CENTRALE,
- 2. ENERGIA,
- 3. **GAS**,

- 4. SORGENIA,
- 5. AMBIENTALE,
- 6. **GESTIONE**,

che sono anche i termini più utilizzati in questa dichiarazione EMAS come è evidente dall'infografico a forma di albero.

Voglio ringraziare tutti coloro i quali hanno collaborato con me e lavorano tutti i giorni per conseguire gli obiettivi evidenziati.

Maggio 2018

Il Direttore Power Assets Alberto Vaccarella



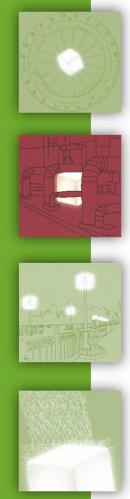


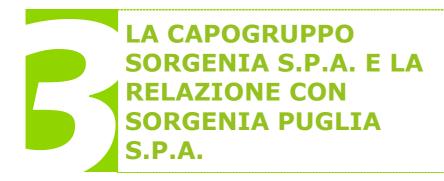
Mbisto Veccentle

# SEZIONE I -

Centrale di Modugno di Sorgenia Puglia S.p.A.

- 3. La capogruppo Sorgenia S.p.A. e la relazione con Sorgenia Puglia S.p.A.
- 4. Gli impianti di generazione in Italia
- 5. La Centrale di Modugno di Sorgenia Puglia S.p.A.





Il Gruppo Sorgenia, primo operatore privato italiano del mercato nazionale dell'energia, opera nei principali settori di produzione e lungo tutta la filiera energetica attraverso la generazione termoelettrica, la generazione rinnovabile, il settore del gas, R&S e attività per la sostenibilità ambientale, la vendita ai clienti finali.



Figura 1 - Gli azionisti del gruppo Sorgenia S.p.A.

Il Gruppo Sorgenia è composto da diverse società operanti nei diversi ambiti di attività della filiera energetica. Fra le altre controlla il 100% di Sorgenia Puglia S.p.A., società dedicata che detiene il 100% degli assets relativi alla Centrale di Modugno.



Figura 2 – Le principali società del gruppo Sorgenia e la relazione con Sorgenia Puglia S.p.A.



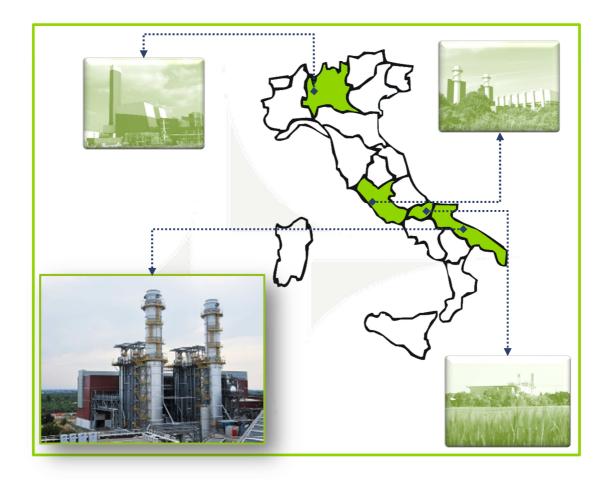


Figura 3 – Localizzazione delle Centrali



La Centrale termoelettrica di Modugno svolge dal 2010 l'attività di Produzione di energia elettrica e calore. L'attività principale (produzione di energia elettrica) svolta nell'impianto non è modificata ed è riportata integralmente nella Dichiarazione Ambientale del 2017.

La Centrale di Modugno opera sotto la responsabilità della Direzione di Sorgenia Puglia S.p.A., società a socio unico soggetta alla direzione e coordinamento di Sorgenia S.p.A.

Il Gruppo Sorgenia ha posto in modo evidente, prioritario e fondamentale la tutela dell'ambiente e la sua gestione consapevole, da perseguire in tutte le fasi delle proprie attività. La Centrale di Modugno si è così dotata a partire dal 2011 di un Sistema di Gestione Integrato (SGI) per l'ambiente e la sicurezza in linea con i requisiti della norma UNI EN ISO 14001:2004 prima e la UNI EN ISO 14001:2015 poi (per la parte ambientale) e della BS OHSAS 18001:2007 (per la sicurezza). Il sistema è puntualmente sottoposto a sorveglianza per riconfermarne la validità nonché ad audit interni, eseguiti anche da società esterna qualificata, al fine di verificare la conformità del sistema ai requisiti fissati dalle Norme di riferimento. Inoltre, la Centrale gode, a partire dal 2013, della registrazione al Regolamento EMAS CE 1221/09.

### IL BILANCIO DI MASSA-ENERGIA DEL 2017





			ANNO L	DI RIFERIMENT	о
		2015	2016	2017	2018 (I trimestre)
Ore di funzionament	o [h]	3.687	4.021	4.420	<b>1.701</b> (~38% del valore 2017)
Energia elettri ceduta alla rei distribuzione nazionale [MV	te di	947.634	1.026.906	1.276.138	<b>297.212</b> (~23% del valore 2017)
Prelievi idrici da Depuratore Bari Ovest [m³]		34.384	41.116	37.215	<b>9.817</b> (~26% del valore 2017)
Prodotti chimici [kg]		181.876	183.532	204.704	<b>81.571</b> (~40% del valore 2017)
Gas naturale [Sm³]		188.274.757	204.434.545	246.505.863	<b>57.714.064</b> (~23% del valore 2017)
Scarichi idrici	[m³]	0	0	0	<b>0</b> ( del valore 2017)
Emissioni in atmosfera	NO <sub>x</sub>	63.615	80.399	89.672	<b>20.435</b> (~23% del valore 2017)
[kg]	со	14.250	13.282	5.883	<b>1.449</b> (~25% del valore 2017)
Rifiuti [kg]		327.397	200.312	583.424	<b>75.841</b> (~13% del valore 2017)

### LA CENTRALE DI MODUGNO IN NUMERI - ANNO 2017

19	Le persone dipendenti Sorgenia Puglia che lavorano in Centrale
20	Il numero medio di persone dipendenti di ditte esterne che lavora in Centrale. Durante le manutenzioni straordinarie questo numero arriva a circa 200 persone
1,276	I Terawattora (1 terawattora = un miliardo di kilowattora) di energia elettrica ceduti alla rete dalla Centrale di Modugno
4.420	Le ore di funzionamento della Centrale di Modugno nel 2017 su 8.760 ore disponibili in un anno
145	Il numero di avviamenti della sezione turbogas 1 nel 2017
137	Il numero di avviamenti della sezione turbogas 2 nel 2017
<b>51</b>	Il rendimento elettrico medio relativo all'anno 2017 della Centrale di Modugno, dato come rapporto tra l'energia ceduta alla rete e l'energia termica presente nel gas naturale
0,07	I grammi di $NO_x$ emessi mediamente nell'anno dalla Centrale per ogni chilowattora (kWh) di energia prodotta
12,224	I milligrammi di $NO_x$ presenti mediamente nell'anno in ogni $Nm^3$ di fumi emessi dal camino del TG2 (9,678 dal camino del TG1). 30 mg/ $Nm^3$ è invece il limite stabilito dal Decreto autorizzativo
0,005	I grammi di CO emessi mediamente nell'anno dalla Centrale per ogni chilowattora (kWh) di energia prodotto
0,538	I milligrammi di CO presenti mediamente nell'anno in ogni Nm³ di fumi emessi dal camino del TG1 (0,326 dal camino del TG2). 30 mg/Nm³ è invece il limite stabilito dal Decreto autorizzativo
403	I grammi di CO <sub>2</sub> emessi per ogni kWh ceduto alla rete di Trasmissione Nazionale
0	I superamenti dei limiti di emissione in atmosfera stabiliti dal Decreto autorizzativo
0,029	I m³ di acqua utilizzati dalla Centrale per produrre un megawattora (MWh) di energia elettrica
<i>55.771</i>	I m³ di gas naturale (riferiti a condizioni Standard) che mediamente vengono utilizzati ogni ora dalla Centrale
0	Gli infortuni del personale sociale e di quello delle ditte che lavorano per

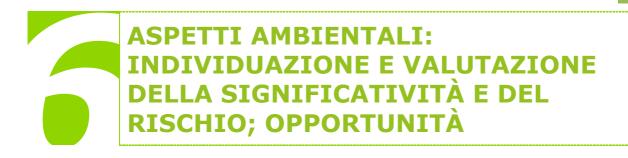
conto di Sorgenia Puglia S.p.A.

# SEZIONE II -

Aspetti Ambientali della Centrale di Modugno

- 6. Aspetti ambientali: individuazione e valutazione della significatività e del rischio; opportunità
- 7. Aspetti ambientali diretti
- 8. Aspetti ambientali indiretti
- 9. Il piano di miglioramento ambientale per il triennio 2017-2019





### L'IDENTIFICAZIONE DEGLI ASPETTI AMBIENTALI

La valutazione degli aspetti ambientali della Centrale è stata condotta, come previsto dalle procedure del Sistema di Gestione Ambientale, considerando le attività che ricadono nel processo di esercizio e manutenzione.

Sono stati individuati gli Aspetti Ambientali **Diretti**, cioè quelli sotto il controllo gestionale della Centrale, e gli Aspetti Ambientali **Indiretti**, ovvero quelli non completamente sotto il controllo della Centrale.

Nella tabella 1 seguente sono riportati gli aspetti ritenuti significativi per la Centrale.

Tabella 1 - Aspetti ambientali significativi

	ASPETTI AMBIENTALI						
	Emissioni in atmosfera						
	Utilizzo di combustibili ed energia						
	Utilizzo di risorse idriche e scarichi idrici						
	Consumo e uso materie prime: prodotti chimici						
ASPETTI DIRETTI	Rifiuti						
	Impatto acustico						
DIRETTI	Contaminazione del suolo e sottosuolo						
	Occupazione e gestione del suolo e biodiversità						
	Campi elettromagnetici						
	Incendio – Gestione delle emergenze						
	Impatto visivo – luminoso						
ASPETTI INDIRETTI	Operatività delle imprese esterne (trasporti, produzione e gestione propri rifiuti da attività condotte in Centrale)						
	Sicurezza e salute dei lavoratori						

Di seguito sono esaminati gli andamenti degli indicatori individuati per monitorare gli aspetti ambientali diretti e indiretti.

Per tutti gli indicatori per i quali sono disponibili i dati vengono riportati e confrontati gli andamenti dal 2015 al 2017 e quelli relativi al primo trimestre 2018.

Si segnala che le prestazioni ambientali risentono fortemente delle condizioni variabili di mercato che determinano le modalità di marcia della Centrale.

### VALUTAZIONE DEL RISCHIO CONNESSO AGLI ASPETTI AMBIENTALI

Sorgenia, definita la significatività e determinati gli obblighi di conformità relativi ai propri aspetti ambientali, ha condotto la valutazione del rischio connesso agli aspetti ambientali (significativi e non significativi) per determinare le azioni da pianificare in grado di sostenere un alto controllo sui rischi e le opportunità connessi agli aspetti ambientali anche in relazione ad un insieme definito di obblighi di conformità e quindi garantire un apporto positivo al processo di miglioramento continuo del Sistema.

Alla definizione della normativa applicabile, Sorgenia ha fatto seguire la definizione del contesto in cui si inserisce l'Organizzazione e l'esplicitazione delle aspettative e delle esigenze delle Parti Interessate dell'Organizzazione che Sorgenia tiene in considerazione nella definizione dei propri obiettivi ambientali.

### **IL CONTESTO ORGANIZZATIVO**

Per la definizione del contesto, Sorgenia ha preso in considerazione i fattori che possono influenzare, positivamente o negativamente, le proprie responsabilità ambientali:

- ambientali / territoriali;
- socio-economici / politici / culturali / relazionale e mediatico;
- tecnologico e scientifico;
- finanziari / economici;
- competitivo;
- legale / normativo;
- strategico e organizzativo aziendale;
- attività / prodotti / servizi;
- risorse / capacità / conoscenze.

### LE PARTI INTERESSATE

Le Parti interessate individuate e che influenzano il Sistema di Gestione Sorgenia sono le sequenti:

- 1. Pubbliche Amministrazioni
  - a. Comuni di Modugno (BA)
  - b. Provincia di Bari (BA)
  - c. Regione Puglia
- 2. Enti di Controllo/Rilascio Autorizzazioni
  - a. MATTM

- b. ISPRA
- c. ARPA Bari
- d. Depuratore Bari Ovest
- 3. Agricoltori locali / Allevatori
- 4. Vicini / Confinanti (industrie, cascine, case abitate, ecc.)
- 5. Comunità locale (abitanti dei comuni limitrofi)
- 6. Clienti
- 7. Fornitori (gestione rifiuti, materie prime, ditte esterne presenti in Centrale)
- 8. Personale dipendente
- 9. Assicurazioni
- 10. Azionisti / Proprietà
- 11. Pubblica Sicurezza
- 12. Associazioni di categoria.

### LA VALUTAZIONE DEL RISCHIO/OPPORTUNITÀ LEGATA AGLI ASPETTI AMBIENTALI

Sorgenia ha individuato i rischi e le opportunità correlati agli aspetti ambientali valutati, in relazione alla caratterizzazione del contesto, agli obblighi di conformità, alle esigenze ed aspettative di ognuna delle parti interessate, definendo per questi gli obiettivi per il miglioramento del proprio Sistema di Gestione.

La valutazione dei rischi / aspettative è di tipo qualitativo e non quantitativo ed ha consentito di determinare, infine, le azioni da pianificare. Queste azioni vengono poi proposte alla Direzione in fase di Riesame annuale della Direzione al fine di integrare gli obiettivi aziendali per il miglioramento continuo del Sistema.

Nel contesto in cui è inserita la Centrale di Modugno, per ogni aspetto ambientale che viene fuori dalla valutazione degli aspetti, si è preso in considerazione il rischio dato da un cattivo funzionamento dell'impianto o l'opportunità data dal miglioramento delle condizioni impiantistiche relazionandoli alla parte che è portatore d'interesse per quell'aspetto; ad ogni rischio è stato legato un piano di azioni di miglioramento atto a contenerlo: ad esempio per le emissioni in atmosfera, in condizioni di funzionamento normali, considerando come parte interessata la Pubblica Amministrazione, il rischio potrebbe essere il non soddisfacimento delle loro esigenze relative alla trasparenza di informazioni e alla prevenzione di eventi incidentali non previsti con la conseguente perdita delle autorizzazioni ambientali; per contenere questo rischio Sorgenia, nel proprio piano di miglioramento, si è posta l'obiettivo di comunicare nell'immediatezza l'evento anomalo agli Enti di controllo, di programmare attività di manutenzione volte a scongiurare emissioni anomale, di rispettare i limiti imposti da AIA, di monitorare in continuo e periodicamente le emissioni per scongiurare superamenti, di mantenere le certificazioni ambientali



Sono di seguito esaminati tutti gli aspetti ambientali diretti relativi alla Centrale. Nel valutare gli indicatori si tiene conto dei dati di processo ambientali riferiti all'anno 2017 e di tutti gli interventi di miglioramento e le indagini ed analisi effettuate che ne hanno influenzato l'andamento oltre che degli aggiornamenti autorizzativi e normativi.

Per ogni indicatore di cui siano disponibili le informazioni è illustrato l'andamento nel corso del 2017 e il confronto con i dati relativi ai precedenti due anni di funzionamento dell'impianto e al primo trimestre 2018.

Il 2017, con un numero di ore di marcia pari a 4.420 ad una potenza elettrica lorda media di 299 MW, può essere considerato l'anno con il più alto valore di produzione nei 3 anni di riferimento considerati, a ragione di una strategia di mercato che ha privilegiato il massimo spacciamento. L'andamento iniziale del primo trimestre 2018 dà ragione di questa ripresa del mercato.

### **EMISSIONI IN ATMOSFERA**

### Limiti imposti dai decreti autorizzativi

I limiti che la Centrale di Modugno deve rispettare sono quelli imposti dal decreto autorizzativo vigente al momento dell'esercizio della Centrale. I limiti di riferimento per le emissioni al camino relativi alle sezioni turbogas sono di seguito espressi come concentrazione:

Superamenti Concentrazione Sostanza emessa limite anno 2017  $mq/Nm^{3(*)}$ 30 Ossidi di azoto (NOx, 0 espressi come NO<sub>2</sub>)  $mg/Nm^{3(**)}$ 30 **Turbogas**  $mq/Nm^{3(*)}$ 30 Ossido di carbonio (CO) 0 mg/Nm<sup>3(\*\*)</sup>

30

Tabella 2 - Emissioni in atmosfera

Nel corso del 2017 non ci sono stati superamenti nelle concentrazioni di ossidi di azoto e di carbonio.

<sup>\*</sup> Limite di emissione medio giornaliero; \*\* Limite di emissione medio orario.

### **Emissioni inquinanti prodotte**

Le emissioni in atmosfera sono monitorate con diverse modalità in funzione delle prescrizioni autorizzative riportate nel Piano di Monitoraggio e Controllo (PMC) facente parte dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA).

Le informazioni ricavate dalla strumentazione in continuo e in occasione delle campagne di monitoraggio semestrali vengono utilizzate per la verifica del rispetto dei limiti medi orari e per la quantificazione delle emissioni massiche annue dell'impianto.

I parametri significativi ossidi di azoto e monossido di carbonio ( $NO_x$ , CO) sono monitorati in continuo tramite apposita strumentazione, tarata e revisionata, installata ai camini. Il contenimento delle emissioni di  $NO_x$  e CO è effettuato attraverso l'utilizzo delle migliori tecniche disponibili (Best Available Techniques). I dati registrati ed elaborati dal sistema di acquisizione, trasmessi ad ARPA Puglia e ai singoli comuni limitrofi, sono resi pubblici mediante il sito internet aziendale www.sorgenia.it.

Il *grafico* 1 riporta i quantitativi (in kg) di ossidi di azoto emessi complessivamente (normale marcia e fasi di transitorio) nel periodo considerato. Dai dati di produzione di  $NO_x$  si evince che, l'aumento delle emissioni assolute è dovuto sia ad un aumento della produzione di energia elettrica, sia ai diversi assetti di marcia delle turbine a gas rispetto agli anni precedenti.

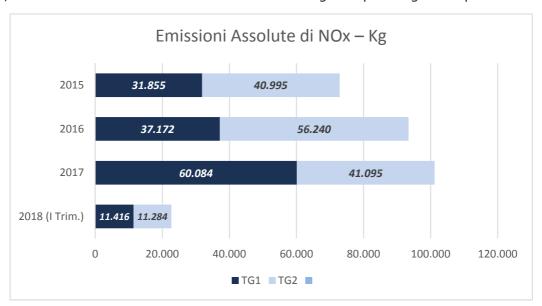


Grafico 1 - Emissioni di NO<sub>x</sub>

Le emissioni di monossido di carbonio (CO) sono dovute alla minimale frazione di combustibile non completamente ossidata ad anidride carbonica (CO<sub>2</sub>), quindi non del tutto utilizzata dal punto di vista energetico. La produzione è maggiore in caso di marcia a basso carico.

Il contenimento delle emissioni di CO è effettuato attraverso la accurata regolazione del processo di combustione, costantemente monitorato.

Il *grafico 2* riporta i quantitativi (in kg) di monossido di carbonio emessi complessivamente (normale marcia e fasi di transitorio) nel periodo di riferimento.

La riduzione rispetto agli anni precedenti è dovuta sia al minor numero di avviamenti sia ai diversi assetti di marcia rispetto al precedente anno. I primi dati dell'anno in corso ricalcano gli andamenti 2017.

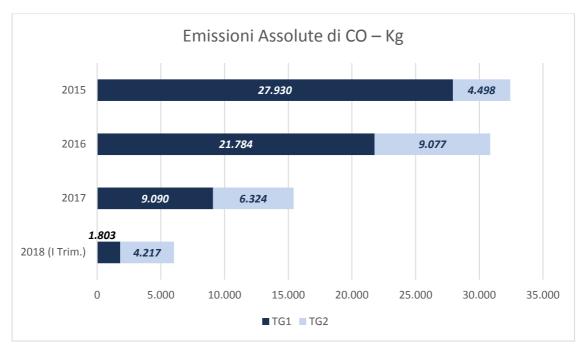


Grafico 2 - Emissioni CO

I *grafici* 3 e 4 riportano le concentrazioni medie di  $NO_x$  e CO in emissione ai camini (media annua delle concentrazioni medie orarie) registrate nel periodo analizzato 2015-18 e il confronto con il limite di emissione in concentrazione. È evidente come i valori di concentrazione si mantengono sempre al di sotto dei limiti autorizzati.

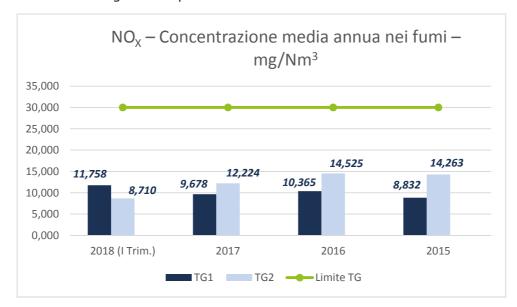


Grafico 3 - Concentrazione NO<sub>x</sub> nei fumi

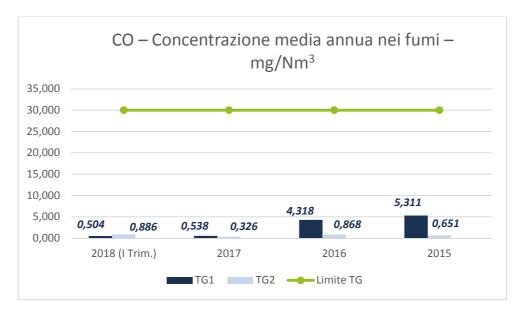


Grafico 4 - Concentrazione CO nei fumi

Il *grafico* 5 che segue riporta gli indicatori specifici  $NO_x$  e CO (quantitativo di  $NO_x$  e CO in kg emessi in atmosfera per MWh di energia elettrica prodotta) riferiti alla produzione di energia elettrica. L'andamento dell'indicatore è influenzato prevalentemente dalle modalità di marcia dell'impianto nell'anno, condizionate dalle richieste del mercato elettrico che determina il numero e la frequenza dei transitori di marcia (avviamenti e spegnimenti), la potenza di marcia, la durata della marcia; i dati 2017 e 2018, infatti, mostrano un calo di concentrazione degli inquinanti dovuta alla riduzione di transitori di marcia.

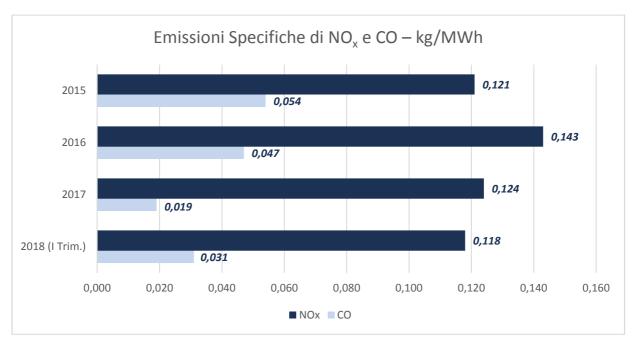


Grafico 5 - Emissioni di NO<sub>x</sub> e CO

Sorgenia Puglia provvede ad un ulteriore monitoraggio di inquinanti attraverso la rete di monitoraggio aggiuntiva di sua proprietà (5 cabine di monitoraggio) dislocata nei comuni di Modugno, Bitonto e Palo del Colle.

La *tabella 3* che segue, riporta l'elenco delle centraline di monitoraggio gestite da Sorgenia con le rispettive ubicazioni.

I dati dei parametri misurati sono presenti nel sito internet di ARPA Puglia.

Tabella 3 – Elenco delle cabine di monitoraggio della qualità dell'aria

COMUNE	UBICAZIONE	CRITERI SCELTA UBICAZIONE	DISTANZA DALLA CENTRALE	STAZIONE	TIPO ZONA	TIPO STAZIONE	COORDINATE  Latitudine Longitudine	INQUINANTI MONITORATI
Bitonto	Pozzo n.4 AQP	Presso punto teorico max ricadute	c.a 2,6 km, in direzione S – SO	EN01	Suburbana	Industriale	41°04′45′′ 16°44′43′′	NO <sub>x</sub> , CO, Idrocarburi, O <sub>2</sub> , PM <sub>10</sub> , PM <sub>2,5</sub>
Modugno	Ass. Regionale Ecologia	Presso punto teorico max ricadute	c.a 1,0 km, in direzione NE	EN02	Suburbana	Industriale	41°06′31′′ 16°45′17′′	$NO_x$ , $CO$ , Idrocarburi, $O_2$ , $PM_{10}$ , $PM_{2,5}$
Modugno	Vigili Urbani	Presso punto teorico max ricadute	c.a 2,7 km, in direzione SE	EN03	Urbana	Industriale	41°05′14′′ 16°46′54′′	NO <sub>x</sub> , CO
Modugno	San Paolo	Presso punto teorico max ricadute	c.a 2,9 km, in direzione NE	EN04	Suburbana	Industriale	41°06′54′′ 16°47′17′′	NO <sub>x</sub> , CO, PM <sub>10</sub>
Palo del colle	Scuola media Guaccero	Presso punto teorico max ricadute	c.a 6,5 km, in direzione SO	EN05	Suburbana	Industriale	41°03′41′′ 16°42′03′′	NO <sub>x</sub> , CO, PM <sub>10</sub>

Rapporto mensile di ARPA Puglia sul sito web: http://www.arpa.puglia.it/web/guest/qariainq

Le emissioni di anidride carbonica (CO<sub>2</sub>), calcolate come previsto dal piano di monitoraggio ai sensi della direttiva Emission Trading, sono annualmente validate da un Ente terzo riconosciuto e comunicate all'Autorità Competente come previsto dalla vigente normativa.

Il grafico 6 mostra che la  $CO_2$  emessa (dovuta alla combustione del metano) nel 2017 è pari a 514.000 t circa, quantità superiore rispetto agli anni passati (circa 424.000 t nel 2016 e circa 394.000 t nel 2015) perché in linea con le ore di marcia dell'impianto (raddoppio di produzione rispetto al precedente anno).

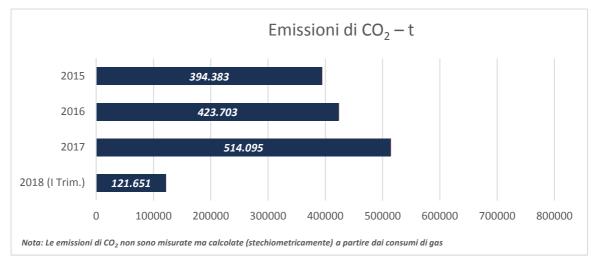


Grafico 6 - Emissioni di CO<sub>2</sub>

In Centrale sono presenti gas fluorurati all'interno della sottostazione elettrica blindata (GIS), nei sistemi di condizionamento degli ambienti e nei sistemi di spegnimento fissi antincendio. Annualmente vengono monitorati i quantitativi reintegrati nei sistemi e una quantità pari a quella reintegrata viene considerata emessa in atmosfera. Questi quantitativi vengono convertiti in tonnellate equivalenti di CO<sub>2</sub> a partire dai coefficienti GWP (Global Warming Potential, in italiano potenziale di riscaldamento globale) definiti dalle normative vigenti.

Nella tabella 4 sono riportati i reintegri di gas fluorurati effettuati nel 2015, 2016, 2017.

Reintegri anno Reintegri anno Reintegri anno Fluido 2015 (kg) 2016 (kg) 2017 (kg) SF<sub>6</sub> 0 0 0 Fluido frigorigeno + FM200 44 11 23 (Impianti di spegnimento)

Tabella 4 - Reintegri di gas fluorurati

Le emissioni di fluidi frigorigeni sono correlabili ad un ordinario invecchiamento delle macchine. Da un'analisi degli emettitori si evince, infatti, che le emissioni non derivano sempre dalle stesse macchine pertanto gli interventi di riparazione effettuati sono mediamente efficaci. Nel caso si riscontri un invecchiamento delle macchine tale da determinare una emissione eccessiva, il gestore valuterà l'opportunità di sostituire la macchina.

Nella tabella 5 sono riportate le emissioni fuggitive di gas naturale relative agli anni 2015, 2016, 2017 e primo trimestre 2018.

Anno	2015	2016	2017	I° trim. 2018
Perdite di gas naturale (kg di CO <sub>2</sub> equivalenti)	8.230	12.000	7.310	4.892

Tabella 5 – Emissioni fuggitive di gas naturale (kg emessi nell'anno)

### UTILIZZO DI COMBUSTIBILI ED ENERGIA

Il combustibile principale utilizzato in Centrale è il gas naturale in alimentazione alle turbine a gas e in piccola percentuale in alimentazione ad alcune piccole caldaie ausiliarie al processo produttivo. È poi utilizzata una piccola quantità di gasolio per l'alimentazione di apparati di emergenza (motopompa antincendio e gruppo elettrogeno) che vengono periodicamente accesi per prove di funzionamento (il consumo di gasolio nel 2017 è stato di 2,307 tonnellate: il dato è di molto inferiore rispetto ai consumi del 2016 (=3,339 tonnellate) e dà ragione del fatto che gli utilizzatori vengono messi in funzione solo in occasione di prove di funzionamento).

Il grafico 7 riporta il consumo di gas naturale relativo al triennio 2015–17. La variazione del consumo negli anni è influenzata dalla marcia dell'impianto, regolata in funzione delle richieste del mercato elettrico. Il dato 2017 e quello dei primi mesi del 2018 danno ragione di una ripresa del mercato dell'energia.

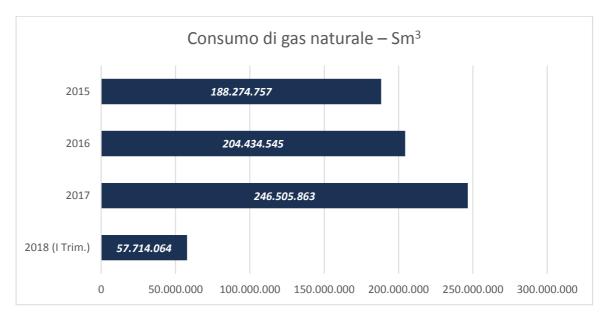


Grafico 5 - Consumo di gas naturale

Il *grafico* 8 rappresenta l'andamento temporale dei consumi di gas naturale in ingresso ai turbogas, variati da un anno all'altro in proporzione al quantitativo di energia elettrica ceduta alla rete nazionale.

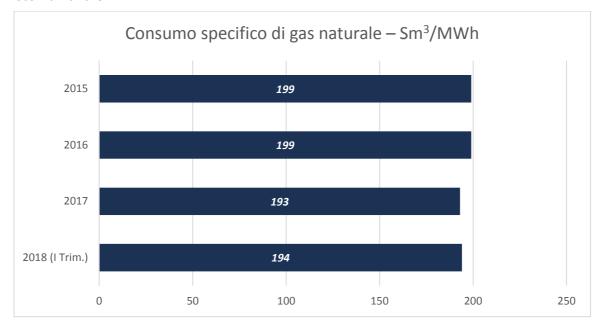


Grafico 6 - Consumo specifico di gas naturale

Il *grafico* 9 indica il rendimento elettrico dell'impianto ovvero il rapporto tra energia elettrica ceduta alla rete e quella termica utilizzata per produrla. Come si evince dal grafico, il

rendimento è aumentato di un punto percentuale nel 2017 rispetto al 2016, aumento, questo, che è fortemente influenzata dalla marcia dell'impianto.



Grafico 7 - Rendimento di centrale

### **ENERGIA ELETTRICA**

Quando l'impianto è fermo l'energia necessaria per mantenere i servizi ausiliari di Centrale viene prelevata dalla Rete di Trasmissione Nazionale (RTN) in Alta Tensione (AT) e in minima parte dalla rete di distribuzione locale in Media Tensione (MT). In tutti gli altri casi parte della produzione viene destinata agli autoconsumi della Centrale. L'energia elettrica prelevata dalla rete (sia AT che MT), così come quella immessa, viene misurata attraverso appositi contatori fiscali. Il *grafico 10* mostra il prelievo complessivo di energia dalla rete (AT e MT) dal 2015 fino al primo trimestre del 2018.

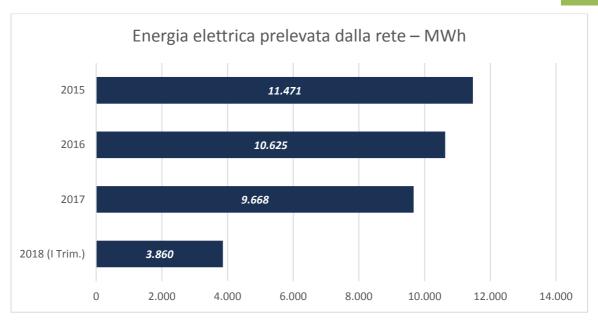


Grafico 8 - Energia elettrica prelevata dalla rete

### UTILIZZO DI RISORSE IDRICHE E SCARICHI IDRICI

La Centrale utilizza acqua per soddisfare le diverse esigenze (di processo, sanitarie, antiincendio, meteoriche, acque anomale – occasionali). In condizioni ordinarie di esercizio non sono previsti scarichi liquidi nell'ambiente: la Centrale, infatti, è dotata di un sistema di trattamento delle acque, denominato WTP (Water Treatment Process), che funziona per il ricircolo interno delle acque, nonché delle acque di "prima pioggia" come previsto dalla legge.

Il sistema WTP, oltre che dal riciclo delle acque di Centrale ed alle acque meteoriche, è alimentato da una quota in uscita dal depuratore civile di Bari Ovest; tale fonte idrica esterna compensa le perdite per evaporazione dall'intero processo.

Il WTP è primariamente finalizzato alla produzione dell'acqua demineralizzata, necessaria alla operatività dell'impianto (acque per i lavaggi vari e di servizio per gli scambiatori di calore); per questo motivo sia le acque di ricircolo sia quelle provenienti da depuratore Bari Ovest, subiscono ulteriori processi di depurazione, per produrre acqua dei "servizi" e acqua "demi".

Il prelievo di acqua dal depuratore Bari Ovest è stato in media di 8  $m^3/h$  (media 2017 sulle ore effettive di esercizio impianto), a fronte di un limite autorizzato di 50  $m^3/h$ . In termini assoluti, nel 2017, sono stati prelevati 37.215  $m^3$  rispetto al limite autorizzato di 405.150  $m^3/anno$  (nel caso di esercizio continuo).

Il prelievo di acqua dal depuratore Bari Ovest si è mantenuto sempre al di sotto del 20% di quanto autorizzato.

Riferiti all'energia elettrica ceduta, i prelievi 2017 sono stati inferiori agli anni precedenti (~40 litri/MWh) e si sono attestati intorno ai 29 litri/MWh. Ad ulteriore conferma dell'efficienza dei sistemi di trattamento acqua, il parametro "Acqua grezza prelevata riferita all'acqua demi prodotta" si attesta ad un valore 40% rispetto al valore 47% del biennio precedente 2015-16:

il prelievo di acqua da Bari Ovest è stato in media pari al 40% del totale di acqua "demi" prodotta ed immessa nel circuito impiantistico.

Nei *grafici* 11 e 12 sono riportati i consumi di risorsa idrica, distinguendo fra quelli destinati al processo produttivo (acqua da depuratore) e acqua potabile per uso igienico-sanitario (acqua da acquedotto), dal 2015 a primo trimestre del 2018.

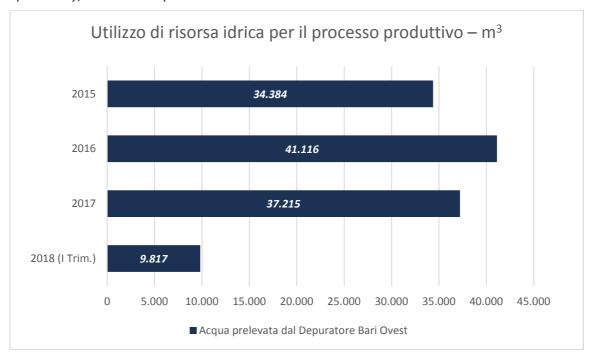


Grafico 9 - Utilizzo di risorsa idrica

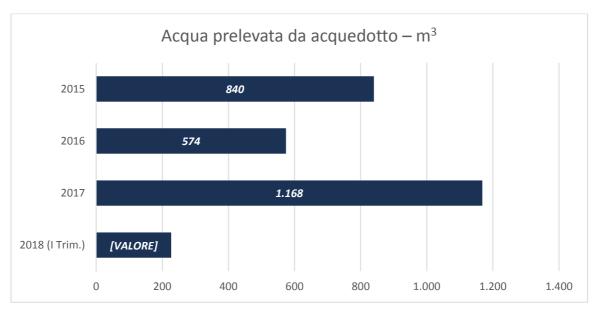


Grafico 10 - Utilizzo di risorsa idrica

Il processo di depurazione comporta implicitamente una serie di "costi ambientali" quali la produzione di rifiuti (principalmente fanghi e sali per il trattamento chimico-fisico dei reflui), il

consumo energetico (nell'intero processo di demineralizzazione) e il consumo di prodotti chimici utilizzati nella depurazione (vedi capitolo consumo prodotti chimici).

Per questo motivo, Sorgenia Puglia ritiene che l'ottimizzazione del risparmio idrico in Centrale (seppur già mantenuto a livelli più che soddisfacenti) sia il punto più strategico ed efficace per il miglioramento continuo delle performance ambientali.

Nel *grafico* 13 è riportato, invece, il consumo specifico di acqua prelevata dal depuratore relativo al periodo 2015–18, che nel 2017 è pari a c.a 0,028 m³ (~28 litri) per MWh di energia prodotta. Il dato è inferiore a quello dei due anni precedenti 2015-16 ed è in linea con i primi dati rilevati del 2018: la stabilizzazione e la continua produzione di energia ha dato ragione di un processo, legato anche al ciclo dell'acqua, più efficiente se paragonato alle attività 2015-16 caratterizzate da un numero elevato di transitori di marcia (avviamenti e spegnimenti).

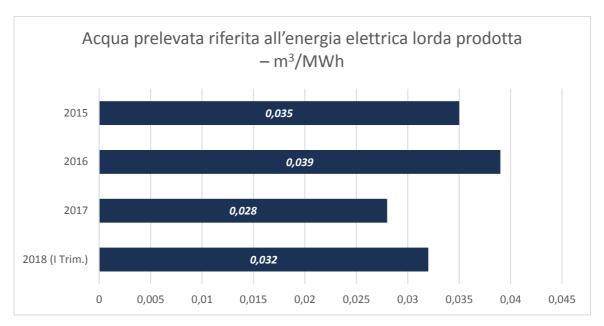


Grafico 11 - Utilizzo di risorsa idrica

### **CONSUMO E USO MATERIE PRIME: PRODOTTI CHIMICI**

L'esercizio dell'impianto prevede l'utilizzo di materie prime ausiliarie (prodotti chimici) prevalentemente per la produzione di acqua demineralizzata e in minor parte per il condizionamento dell'acqua di caldaia e la neutralizzazione delle acque prodotte durante i lavaggi e la rigenerazione delle resine dell'impianto di demineralizzazione. Nel *grafico 14* sono riportati i consumi totali di prodotti chimici relativi al periodo in esame. La variabilità è determinata da diversi fattori fra i quali la quantità e le caratteristiche delle acque da trattare. Nel 2017, infatti, l'aumento del consumo registrato è attribuibile al funzionamento dell'impianto di trattamento acque ed è influenzato dalle ore di marcia dell'impianto (produzione 2017 raddoppiata rispetto all'anno precedente).

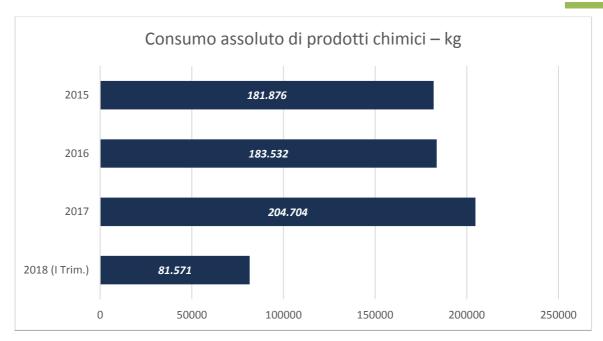


Grafico 12 – Utilizzo di prodotti chimici

Nel *grafico 15* è riportato il consumo specifico di chimici (kg) riferito all'energia elettrica prodotta (MWh) e nel *grafico 16* il consumo specifico di prodotti chimici (kg) destinati alla produzione di acqua demineralizzata riferito all'acqua demineralizzata prodotta (m³), entrambi relativi al periodo 2015–18.

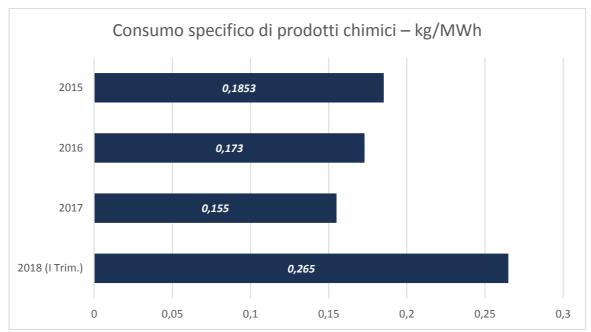


Grafico 13 – Utilizzo di prodotti chimici

Il consumo specifico 2017 riferito all'energia elettrica prodotta fornisce un'indicazione dei consumi di materie prime ausiliarie associati alla produzione di energia elettrica, diminuito rispetto al 2015 e aumentato rispetto al 2016. Il consumo non è direttamente influenzato dalla produzione di energia elettrica ma l'indicatore specifico fornisce un'indicazione dei consumi di materie prime ausiliarie associati alla produzione di energia elettrica.

Il consumo specifico di prodotti chimici destinati alla produzione di acqua demineralizzata è monitorato al fine di valutare nel tempo l'efficienza dell'impianto di trattamento acque ed eventuali possibili ottimizzazioni dell'impianto o della gestione.

Nel 2017, anche il consumo di prodotti chimici legato al funzionamento dell'impianto di demineralizzazione è notevolmente aumentato; ciò è dovuto essenzialmente all'aumento di produzione di energia elettrica contabilizzato nel 2017.

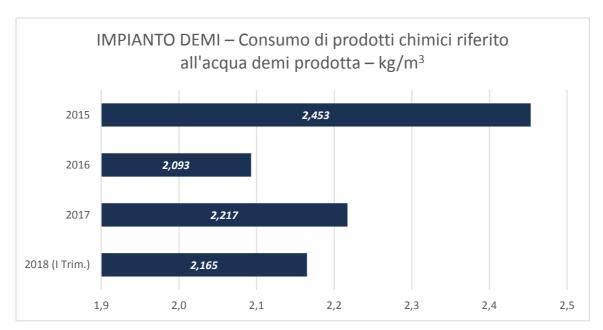


Grafico 14 - Utilizzo di prodotti chimici

### **RIFIUTI**

Il deposito temporaneo dei rifiuti viene effettuato in piazzola dedicata le cui caratteristiche e modalità di gestione sono conformi alle prescrizioni derivanti dall'Autorizzazione Integrata Ambientale e dalla normativa vigente.

La quantità di rifiuti speciali prodotta in impianto è contenuta ed ha due origini: le attività di manutenzione e il processo produttivo. I rifiuti generati dal processo produttivo derivano prevalentemente dall'impianto di trattamento acque e dal lavaggio dei compressori delle turbine a gas.

I *grafici 17* e *18* evidenziano che nel 2017 sono stati prodotti prevalentemente rifiuti speciali di tipo non pericoloso (92%) e la maggior parte dei rifiuti è stata destinata a recupero (41%).

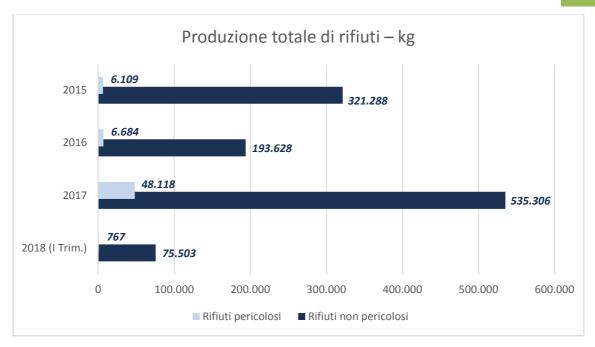


Grafico 15 - Produzione di rifiuti

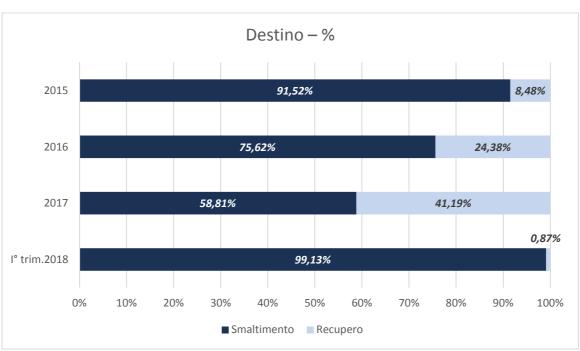


Grafico 16 - Produzione di rifiuti

Nelle tabelle 6, 7 e 8 sono riportate le tipologie di rifiuti e i rispettivi quantitativi prodotti nel 2015, 2016, 2017 e primo trimestre 2018. Per ogni rifiuto è specificata la destinazione finale.

**Tabella 6 – Produzione di rifiuti NON PERICOLOSI** (\* Si indicano con "R" i rifiuti destinati al RECUPERO e con "S" i rifiuti destinati allo SMALTIMENTO)

RIFIUTI NON PERICOLOSI									
		Quantitativo – kg							
Denominazione	ne CER 2015* 2016*			2017*		2018* (I trimestre)			
Toner per stampanti esauriti diversi da quelli di cui alla voce 080317	080318	11	S	10	S	42	S	10	S

RIFIUTI NON PERICOLOSI										
		Quantitativo – kg								
Denominazione	CER	2015*		2016*		2017*		2018* (I trimestre)		
Ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, diverse da quelli di cui alla voce 100114	100115					400	S			
Polveri e particolato di materiali ferrosi	120102					13.814	S			
Imballaggi in carta e cartone	150101	413 233	R	514	R	362	R			
Imballaggi in plastica	150102	140	R	875	R	429	R			
Imballaggi in legno	150103	704	R	800	R	6.260	R			
Imballaggi in materiali misti	150106	83	R	305	R	381	R	37	R	
Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 150202	150203	100	S	590	S	320	S	433	S	
Componenti non specificati altrimenti	160122	3	S	1	S	42	S			
Rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 160303 (Gel di silice esausto)	160304			195	S	71	S	50	S	
Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 160209 a 160213	160214	100	R							
Componenti pericolosi rimossi da apparecchiature fuori uso	160215			240	S					
Rifiuti liquidi acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 161001	161002			11.180	S					
Concentrati acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 161003	161004	28.760	S			13 282.840	R S			
Vetro	170202			130						
Plastica	170203	371	S	341	S	461	S	213	S	
Miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 170301	170302			12.740	R	14.440	R			
Alluminio	170402			190	R	15	R			
Piombo	170403			400	R					
Ferro e acciaio	170405	2.440	R	1.340	R	3.084	R	580	R	
Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 170410	170411					339	R			
Terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 170503	170504			27.820	R	173.470	R			
Materiali isolanti, diversi da quelli di cui alle voci 170601 e 170603	170604			862	S	1.568	S			
Rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 170901, 170902 e 170903	170904			1.630	S	100	S			
Fanghi prodotti dai processi di chiarificazione dell'acqua	190902	98.770	S	8.940	S	42.000	S	5.600	S	
Fanghi prodotti dai processi di decarbonatazione	190903	22.560 136.600	R S	100.080	S			68.580	S	
Carbone attivo esaurito	190904					440	S			
Resine di scambio ionico saturate o esaurite	190905			645	S	2.189	S			
Fanghi delle fosse settiche	200304	30.000	S	23.800	S					
	Totali	321.28	3	193.628	3	535.306	5	75.503		

**Tabella 7 – Produzione di rifiuti PERICOLOSI** (\* Si indicano con "R" i rifiuti destinati al RECUPERO e con "S" i rifiuti destinati allo SMALTIMENTO)

								,	
RIFIUTI PERICOLOSI									
Quantitativo – kg									
Denominazione	CER	2015*		2016*		2017*		2018*	
								(I trimestre	e)
Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	130205					100	R		-

RIFIUTI PERICOLOSI				Ouar	\+i+:	ativo – kg			
Denominazione	CER	2015*				2017*	2018*		
Dellominazione	CLK	2015**		2016**		2017**		(I trimestr	(۵
Altri oli per motori, ingranaggi e			l					(I tilllesti	<u> </u>
lubrificazione	130208	1.260	R	2.960	R	3.100	R		
Altre emulsioni	130802					38.180	R		
Imballaggi contenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze (fusti d'olio)	150110	510	S	1.618	S	1.212	S	61	S
Imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti	150111					9	S	22	S
Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	150202	1.677	S	729	S	3.755	S	210	S
Apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	160211					320	S		
Apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 160209 a 160212	160213	52	S						
Componenti pericolosi rimossi da apparecchiature fuori uso (schede elettroniche e altri componenti elettronici)	160215					280	S	64	S
Gas in contenitori a pressione (compresi gli halon), contenenti sostanze pericolose	160504					354	S		
Sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose comprese, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio	160506			70	S				
Batterie al piombo	160601	55	R	555	R	35	R		
Batterie al nichel-cadmio	160602			160	R	5	R	-	
Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose (lana di roccia)	170603	2.485	S	408	S				
Altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose	170903					680	S	365	S
Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti	200121	10		57	R	88	R	45	R
mercurio	200121	60	S	127	S				
	Totali	6.109		6.684		48.118		767	

Tabella 8 – Produzione di rifiuti – Quadro sinottico

QUADRO SINOTTICO RIFIUTI – kg								
TIPOLOGIA RIFIUTO	2015	2016	2017	2018 (I trimestre)				
Rifiuti non pericolosi	321.288	193.628	535.306	75.503				
Rifiuti pericolosi	6.109	6.684	48.118	767				
TOTALE RIFIUTI	327.397	200.312	583.424	76.270				
Rifiuti non pericolosi RECUPERO	26.440	45.114	198.793	617				

QUADRO SINOTTICO RIFIUTI – kg								
TIPOLOGIA RIFIUTO	2015	2016	2017	2018 (I trimestre)				
Rifiuti pericolosi RECUPERO	1.325	3.732	41.508	45				
RIFIUTI TOTALI RECUPERO	27.765	48.846	240.301	662				
Rifiuti non pericolosi SMALTIMENTO	294.848	148.514	336.513	74.886				
Rifiuti pericolosi SMALTIMENTO	4.784	2.952	6.610	722				
RIFIUTI TOTALI SMALTIMENTO	299.632	151.466	343.123	75.608				

La produzione complessiva di rifiuti nel 2017 è legata prevalentemente al trattamento dell'acqua all'interno del WTP (circa l'80% dei rifiuti prodotti).

Nel 2017 si è verificata una rottura a carico di un accoppiamento flangiato sulla linea dell'olio principale di lubrificazione turbina a gas (GT12) e alternatore che ha comportato un aumento della produzione di scarti di olio e altre tipologie di rifiuti legate all'attività di pulizia e messa in sicurezza.

L'incremento del quantitativo di rifiuti non pericolosi legato al CER 12.01.02 è da attribuirsi all'attività di rimozione ossidi di ferro dall'interno delle caldaie, eseguita nel corso dell'attività di manutenzione generale.

#### **IMPATTO ACUSTICO**

Dal punto di vista dell'impatto acustico, le principali sorgenti (puntiformi o areali) di emissione rilevante sono costituite dai filtri delle turbine a gas, dalle torri di raffreddamento, dai trasformatori elevatori della tensione elettrica; altre sorgenti di rumore di minore impatto sono costituite dai generatori di vapore (caldaia), dai camini e dagli edifici che ospitano le turbine.

Per far fronte all'emissione di rumore, in fase di costruzione, la centrale di Modugno ha adottato diversi accorgimenti, quali:

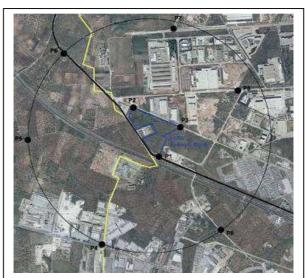


Figura 4 - Punti di misura, indagine 2015

(turbine a gas, turbina a vapore, generatori elettrici ed i loro principali accessori) all'interno di cabinati e cofanature fonoassorbenti, a loro volta racchiusi in edifici allo scopo di limitare ulteriormente la propagazione sonora;

- silenziatori per i sistemi di ventilazione dei suddetti edifici;
- cabinati per le caldaie a recupero;
- → silenziatori sul condotto di aspirazione dei turbogas.

Un impatto acustico anomalo, inoltre, può derivare dal malfunzionamento di alcune componenti di Centrale, nonché dall'errata protezione acustica di componenti intrinsecamente rumorose. L'aspetto è valutato come impatto complessivo di Centrale. L'impatto acustico anomalo è minimizzato grazie ad un piano di manutenzione e monitoraggio delle prestazioni acustiche delle componenti di impianto.

Il "clima acustico" preesistente alla costruzione dell'impianto è stato monitorato nel raggio di 1 Km dalla Centrale (figura 4): zona caratterizzata esclusivamente da aree industriali ed agricole. L'area circostante la Centrale è infatti caratterizzata da diverse fonti di rumore aggiuntive, in particolare provenienti da:

- √ l'autostrada A14 (a 50 m dal perimetro della Centrale);

Al momento della stesura della presente Dichiarazione Ambientale i Comuni di Modugno e Bitonto non hanno ancora provveduto all'adozione della Zonizzazione acustica secondo quanto previsto dall'art. 6, comma 1, lettera a, della legge 26/10/1995 n. 447 "Legge Quadro sull'inquinamento acustico", pertanto i limiti di immissione acustica rimangono, ancora oggi, quelli previsti dal DPCM 01/03/1991. In base a tale DPCM, la zona in corrispondenza dei recettori sensibili può essere classificata, per quanto riguarda i limiti assoluti di ammissibilità, come "tutto il territorio nazionale":

- limite diurno pari a 70 dB(A),
- ↓ limite notturno pari a 60 dB(A),

mentre la zona all'interno dell'area industriale come "aree esclusivamente industriali":

→ limiti diurni e notturni pari a 70 dB(A).

Nel corso del 2017 è stata effettuato il monitoraggio del clima acustico con una campagna di misurazioni i cui risultati hanno confermato il rispetto dei limiti differenziali presso i ricettori potenzialmente abitativi e delle emissioni al confine dello stabilimento.

La Centrale, durante tutte le fasi di attività, rispetta sia i livelli di emissione sonora (diurni e notturni) al confine della Centrale, sia quelli presso i punti potenzialmente abitativi.

#### **CONTAMINAZIONE DEL SUOLO E SOTTOSUOLO**

Il terreno sul quale è stata costruita la Centrale di Modugno era destinato ad uso agricolo ed ha un'estensione di circa  $48.000 \text{ m}^2$ .

Le indagini di caratterizzazione del terreno e della falda effettuate in occasione dello studio di impatto ambientale, hanno escluso qualsiasi forma di contaminazione del suolo e della falda. La costruzione della Centrale non ha richiesto alcun intervento né di bonifica ambientale né tanto meno di ripristino ambientale.

Il rischio di contaminazione del terreno e della falda è associato alla presenza all'interno dell'area di Centrale di olio minerale dielettrico, olio di lubrificazione e di prodotti chimici utilizzati per trattare le acque in ingresso. Fatta eccezione per le zone a verde poste ad una ragguardevole distanza dalle fonti di pericolo, le aree scoperte sono integralmente asfaltate (dunque non permeabili da liquidi accidentalmente sversati durante la loro movimentazione) e provviste di canalette di scolo a "circuito chiuso" delle acque di prima pioggia, che impediscono la fuoriuscita dalla Centrale di eventuali sversamenti o rilasci di sostanze inquinanti, prima che queste vengano rimosse .

Tutti i serbatoi installati nella Centrale sono dotati di bacini di contenimento coperta con resina anticorrosione. Al fine di tenere sotto controllo lo stato dei serbatoi e delle vasche il sistema di gestione ha previsto delle verifiche periodiche a tali sistemi di stoccaggio.

# **OCCUPAZIONE E GESTIONE DEL SUOLO E BIODIVERSITÀ**

Rispetto a quanto dichiarato in precedenza, l'occupazione della superficie non è variata, pertanto l'indice di utilizzazione del terreno (ovvero la superficie edificata in m²) rimane pari a 22.231 m² corrispondente al 34% circa dell'intera area di pertinenza della Centrale. Il dato esclude le pertinenze esterne al perimetro della Centrale (strada e parcheggio esterno) comuni alle altre realtà industriali che insistono nella zona.

Tale indice vale anche ai fini del parametro "Biodiversità". La centrale, infatti, sorge in un'area industriale già attiva da qualche decennio. È pertanto condivisibile che il contributo dato dall'impianto alla riduzione della biodiversità locale sia piuttosto ridotto. Si ritiene che, nell'arco degli anni di operatività, l'impatto generato dalla centrale sia rimasto costante.

#### **CAMPI ELETTROMAGNETICI**

Come descritto nella Dichiarazione Ambientale del 2017, l'opera proposta non costituisce una sorgente di radiazioni ionizzanti. Per quanto riguarda le radiazioni non ionizzanti queste sono associate all'opera connessa costituita dall'elettrodotto di connessione alla Rete elettrica di Trasmissione Nazionale (RTN): il tratto di elettrodotto in linea aerea insiste su strutture civili presenti che hanno caratteristica di depositi agricoli e/o di ambienti saltuariamente abitati ad eccezione di una casa abitualmente abitata in prossimità della Poligonale di Bitonto.

Comunque, la distanza di queste strutture dai conduttori della linea elettrica è superiore ai 100 m.

#### **INCENDIO – GESTIONE DELLE EMERGENZE**

La Centrale è provvista di CPI per impianti con "ATTIVITÀ A RISCHIO DI INCENDIO ELEVATO" e non rientra tra gli impianti a rischio di incidente rilevante ai sensi del D. Lgs n. 105 del 26/06/2015. La gestione delle emergenze è codificata in un Piano di emergenza interno nel quale sono definiti i comportamenti da attuare nei diversi scenari emergenziali oltre che i compiti e le responsabilità delle diverse figure coinvolte nella gestione delle emergenze. Dall'avviamento della Centrale non si sono verificati episodi di emergenza ambientale.

#### **IMPATTO VISIVO-LUMINOSO**

Rispetto a quanto dichiarato in precedenza, non vi è alcuna variazione strutturale della Centrale. L'impatto visivo, dunque, rimane quello prodotto esclusivamente dalla condensazione del vapore acqueo rilasciato dalle torri di raffreddamento che produce il caratteristico effetto nebbia.

Le peggiori condizioni di visibilità del pennacchio si verificano in presenza di calma di vento (in condizioni di vento più intenso il pennacchio tende a miscelarsi più rapidamente con l'aria circostante e a disperdersi con maggiore



Figura 5 – Ingresso principale della Centrale

facilità), bassa temperatura ed elevata umidità relativa, condizioni tipiche delle ore notturne e delle prime ore del mattino.



Al fine di minimizzare l'impatto provocato dalle torri raffreddamento è stato installato un sistema di riduzione della visibilità del vapore acqueo che si forma durante il loro funzionamento, basato SU un'opportuna miscelazione dell'aria ambiente con quella uscente dal camino delle torri evaporative.

Figura 6 - Foto in notturna della Centrale



In aggiunta agli aspetti ambientali diretti sono stati analizzati gli aspetti ambientali indiretti determinati da attività indirette indotte dall'impianto per le quali l'organizzazione non ha (o ha solo in parte) il controllo gestionale ovvero quelli che possono derivare dall'interazione dell'organizzazione con terzi e che possono essere influenzati dall'organizzazione stessa.

Per determinare la significatività di tali aspetti si è valutato se l'impatto ambientale collegato:

- è oggetto di disposizioni di legge vigenti oppure di prevedibili evoluzioni normative;
- ♦ genera o può generare conseguenze ambientali oggettivamente rilevabili;
- → riguarda obiettivi strategici della Politica ambientale dell'organizzazione;
- ♦ genera o può generare conseguenze economiche rilevanti;
- ♦ è oggetto della sensibilità sociale delle parti interessate.

È pertanto risultata aspetto ambientale indiretto significativo l'operatività delle imprese esterne che con i loro prodotti e servizi interagiscono con le attività dell'impianto. Anche per questo aspetto ambientale è stata effettuata la valutazione dei rischi e delle opportunità con l'obiettivo di migliorare l'interazione con i fornitori ed appaltatori.

# **OPERATIVITÀ DELLE IMPRESE ESTERNE**

Il comportamento ambientale di fornitori ed appaltatori risulta significativo, per questo motivo Sorgenia Puglia fa tutto il possibile per minimizzare l'impatto ambientale derivante dalle attività effettuate da ditte esterne per proprio conto. Attraverso le procedure del Sistema di Gestione Integrato, in particolare, ci si assicura che le ditte esterne operanti all'interno della Centrale mantengano comportamenti rispettosi delle normative ambientali e degli standard Sorgenia.

Il software gestionale per la valutazione dell'idoneità tecnico-professionale degli appaltatori ha standardizzato e migliorato la verifica in campo effettuate dagli RSPP di tutte le Centrali.

Laddove possibile, nella qualificazione dei fornitori, si prediligono le ditte dotate di sistemi di gestione ambientali, di sicurezza e qualità certificati secondo standard riconosciuti.

Tutte le imprese esterne che operano per conto di Sorgenia nell'ambito di attività con potenziali impatti sull'ambiente e sulla sicurezza dei lavoratori ricevono la politica ambientale e le norme comportamentali da tenere all'interno dell'impianto.

Nel corso del 2017 il personale della funzione ambiente e sicurezza di Sorgenia S.p.A. ha effettuato 12 audit alle imprese esterne operanti presso l'impianto di Modugno. Da questi audit non sono emerse non conformità gravi rispetto alle procedure aziendali condivise relativamente alla gestione ambientale.

## SICUREZZA E SALUTE DEI LAVORATORI

La sicurezza e la tutela della salute negli ambienti di lavoro rappresentano, insieme alla tutela dell'ambiente, temi prioritari di Sorgenia. Proprio per questo motivo è obiettivo di Sorgenia Puglia il continuo miglioramento del Sistema di Gestione della sicurezza implementato e il mantenimento della certificazione della conformità alla specifica BS OHSAS 18001:2007 (vigente sin dal 2011) che rappresenta il principale strumento per controllare e minimizzare i rischi connessi alle attività svolte dai lavoratori di Sorgenia Puglia e dalle imprese esterne che operano in impianto.

L'efficacia del sistema è monitorata attraverso gli indicatori di prestazione riportati in *tabella 9*, tra cui figurano anche i mancati infortuni ovvero quelli eventi correlati al lavoro di Centrale che avrebbero potuto causare un infortunio. La politica Sorgenia considera i mancati infortuni al pari degli infortuni veri e propri quali indicatori di rischio e spunto di miglioramento.

Indicatori 2015 2016 2017 2018 (I trimestre) Numero infortuni personale di Centrale 0 0 0 0 Numero infortuni personale esterno 0 0 0 1 Mancati infortuni 2 2

Tabella 9 – Indicatori salute e sicurezza

#### **RUMORE NEI LUOGHI DI LAVORO**

Il rumore è costantemente monitorato come previsto dalla normativa; le zone superiori ad 87 dB(A) sono segnalate da apposita cartellonistica.

I nuovi cicli combinati sono garantiti dai costruttori con una entità di emissione sonora inferiore a 85 dB(A). Tutte le apparecchiature il cui funzionamento genera valori superiori (ad esempio turbine a gas, pompe di alimentazione delle caldaie) sono confinate in appositi cabinati; l'accesso ai cabinati è regolamentato con procedure atte a tutelare i lavoratori.

Nel 2017 è stato eseguito un aggiornamento della valutazione del rumore attraverso dosimetria acustica per verificare i livelli di esposizione al rumore di lavoratori impiegati presso la Centrale.

Le figure professionali che operano nella Centrale sono esposte a valori variabili in funzione della tipologia del lavoro svolto, ma non esistono comunque situazioni di esposizione giornaliera superiore a 85 dB(A).

#### CAMPI ELETTROMAGNETICI NEI LUOGHI DI LAVORO

Le sorgenti di campi elettrici e magnetici presenti in Centrale sono fondamentalmente costituite da cavi AT aerei, cavidotti AT, MT e BT, quadri di alimentazione e di comando di macchine elettriche (sezionatori, interruttori, Inverter, convertitori ecc.), generatori elettrici, motori elettrici.

Per i campi magnetici le principali sorgenti sono da individuare fra i cavi relativi a linee di potenza attraversate da grosse portate di corrente che alimentano i servizi della Centrale o i cavi in uscita dai generatori diretti ai trasformatori elevatori di tensione.

La frequenza dei campi elettrici e magnetici generati da macchine elettriche e linee di distribuzione di energia elettrica oltre ad essere bassa può ritenersi praticamente costante nell'intorno stretto dei 50 Hz con prevalenza della sola armonica principale.

La campagna di misura condotta da una società esterna nell'ottobre del 2014–15 ha mostrato che i valori misurati rientrano ampiamente sotto i valori di attenzione previsti dal D.Lgs. 81/08 sia per l'induzione magnetica che per il campo elettrico).

Tali valori sono stati confermati dalla successiva valutazione eseguita nel 2018 a seguito della modifica del Capo IV Titolo VIII del D.Lgs. 81/08 introdotta dal D. Lgs.159/2016.



Sorgenia Puglia ha posto il principio del miglioramento continuo alla base della propria politica ambientale, con l'obiettivo di raggiungere e mantenere risultati operativi e gestionali al di sopra di quanto richiesto dalla normativa. Ogni anno la Direzione di Sorgenia Puglia aggiorna ed eventualmente integra il Piano di Miglioramento triennale a partire dall'esame dell'impatto delle proprie attività nel campo della sicurezza, salute ed ambiente.

Nelle *tabelle 10* e *11* seguente viene riportata la sintesi del piano di miglioramento ambientale per il triennio 2017-19, elaborato in maniera tale da rispondere adeguatamente agli aspetti ambientali risultati significativi nella fase di valutazione operata nel tempo.

Tabella 10 - Interventi di miglioramento di tipo impiantistico. Triennio 2017-2019

OBIETTIVI E QUANTIFICAZIONE	INTERVENTO/TARGET	RAGGIUNGIMENTO DEL TARGET	RISORSE	RESPONSABILITÀ
Obiettivo: si stima di risparmiare mediamente all'anno 50.000 Sm³ di gas naturale consumato durante la marcia dell'impianto trattamento acque.	Installazione di una pompa di calore (HPU) per il sistema di evaporazione del concentrato del II passo dell'impianto di osmosi inversa del WTP della centrale di Modugno. Modifica dei circuiti di riscaldamento da attuare in parte per permettere l'inserimento della HPU, in parte per finalità di risparmio energetico (eliminazione pompe inutili, sostituzione pompe sovradimensionate)	2019	100.000€	Responsabile di Centrale
Obiettivo: riduzione della produzione di acqua di scarto pari a 500 m³ all'evaporatore/cristallizzat ore. Una minor produzione di acqua di scarto determina un conseguente risparmio di gas naturale all'anno (40.000 m³ circa) per il suo trattamento, nonché un minor consumo di prodotti chimici e di energia.	Installazione sistema di recupero <i>acqua blowdown</i> HRSG12	2018	50.000 €	Responsabile di Centrale

agli evaporatori/cristallizzatori (	Modifica valvola scarico concentrato <i>Reverse</i> <i>Osmosis</i> con regolazione di pressione e controllo conducibilità acqua di scarto.	2019	50.000 €	Responsabile di Centrale
--	---	------	----------	-----------------------------

Tabella 11 – Interventi di miglioramento di tipo gestionale. Triennio 2017-2019

ATT	ATTIVITÀ					
Realizzazione di un applicativo per la gestione informatica dei Registri Capiturno in modo da migliorare la fruibilità delle informazioni scambiate dal personale di esercizio relative agli eventi avvenuti durante l'attività lavorativa	Entro il 30 giugno 2017 si prevede l'entrata a pieno regime del nuovo sistema Nuova data di completamento prevista per dicembre 2018.	€ 5.000	IN FASE DI COMPLETAMENTO A regime entro Dicembre 2018			
Miglioramento del processo di gestione amministrativa dei rifiuti prodotti in impianto attraverso l'implementazione di un software	Nella seconda metà del 2016 è stato acquistato il software ECOMATICO ed è stata effettuata la necessaria formazione per il corretto utilizzo Nel mese di gennaio 2017, il software è diventato operativo mantenendo in parallelo la documentazione cartacea. Entro la fine del 2017, il cartaceo verrà completamente sostituito dal ECOMATICO.	€ 5.000	REALIZZATO a dicembre 2017			
Realizzazione di un applicativo per la gestione informatica dei controlli periodici, relativi alle prescrizioni AIA, eseguiti da personale interno	È stata completata la fase di definizione di contenuti e modalità di funzionamento del software Entro il 30/10/2018 sarà completata la formazione e si consoliderà l'utilizzo eliminando moduli cartacei	€ 4.000	IN CORSO A regime entro ottobre 2018			

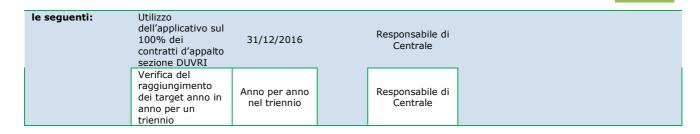
La possibilità di programmare dei miglioramenti ambientali nuovi e sempre più sfidanti deriva dalla capacità mostrata da Sorgenia Puglia nel portare a buon fine la quasi totalità di quanto pianificato nel triennio precedente. Le tabelle che seguono mostrano quanto fatto in passato e quanto ancora in programma.

Tabella 13 - Interventi di miglioramento relativi al triennio 2014-2016, già completati o in fase di completamento.

Migliorare la gesti	one della docume	ntazione di sid	curezza l	egata ai contra	tti d'appalto.
Intervento/target		Pianificazione	Risorse	Responsabilità	Stato
Zero non conformità inerenti	Analisi di mercato per l'acquisto di un applicativo in grado di gestire la documentazione della sicurezza relativa ai contratti d'appalto	30/06/2015		Funzione HSE	ATTUATO Il triennio 2014-2016 ha visto lo sviluppo di una APP su piattaforma
la gestione della documentazione della sicurezza.	Acquisto dell'applicativo e messa in funzione	30/07/2015	€ 4.000	Funzione HSE	TESI SQUARE in grado di sfruttare i database Sorgenia.
Le fasi di sviluppo dell'attività sono le seguenti:	Utilizzo dell'applicativo sul 100% dei contratti d'appalto	31/12/2015		Responsabile di Centrale	L'utilizzo di TESI SQUARE ha determinato la costante riduzione negli anni di non conformità relative alla gestione della documentazione
	Verifica del raggiungimento dei target anno in anno per un triennio	Anno per anno nel triennio		Responsabile di Centrale	della sicurezza.

Migliorare la ge Sicurezza).	estione della docu	mentazione in	erente il	registro dei ril	ievi (evidenze Ambiente e
Intervento/targ	get	Pianificazione	Risorse	Responsabilità	Stato
Zero non conformità inerenti la gestione dei rilievi Ambiente e Sicurezza derivanti da	Analisi di mercato per l'acquisto di un applicativo in grado di gestire la documentazione inerente il registro dei rilievi	30/06/2015		Funzione HSE	ATTUATO
audit di I, II e III parte. Sviluppo di un database	Acquisto dell'applicativo e messa in funzione*	30/07/2015		Funzione HSE  Il software acquista Riscontrato un buon	Il software acquistato è PICUS RILIEVI. Riscontrato un buon miglioramento del processo di gestione (monitoraggio
condiviso real time da tutte le sedi operative con	Utilizzo dell'applicativo sul 100% dei rilievi riscontrati	31/12/2015	€ 4.000	Responsabile di Centrale	scadenze, definizione azioni e responsabilità nell'attuazione,) di tutte le azioni derivanti da audit ai sistemi di gestione, adempimenti
conseguente analisi statistiche dei risultati.  Le fasi di sviluppo dell'attività sono le seguenti:	Verifica del raggiungimento dei target anno in anno per un triennio	Anno per anno nel triennio		Responsabile di Centrale	normativi e autorizzativi, impegni derivanti da accordi con parti esterne

Migliorare la gestione della documentazione di sicurezza collegata ai contratti d'appalto: gestione del DUVRI (Documento Unico di Valutazione dei Rischi Interferenti).							
Intervento/targe	t	Pianificazione	Risorse	Responsabilità	Stato		
Informatizzare la gestione di sicurezza collegata ai	Studio di fattibilità e di gestione del DUVRI informatizzato	30/04/2016		Funzione HSE	ATTUATO  Gestione sistematica dei DUVRI in		
contratti d'appalto: gestione del DUVRI.  Le fasi di sviluppo dell'attività sono	Acquisto dell'upgrade (modulo applicativo aggiuntivo) su piattaforma TESI SQUARE e messa in funzione	30/07/2016	€ 4.000	Funzione HSE	maniera informatizzata attraverso la piattaforma TESI SQUARE. Nel corso del triennio precedente, dopo uno studio sulla fattibilità Riscontrato un notevole miglioramento circa la qualificazione e verifica documentale delle Imprese nei contratti di appalto.		



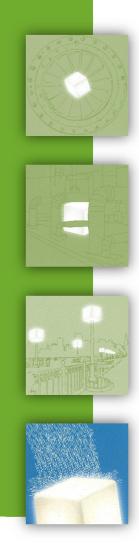
Migliorare la gesti impiantistiche.	one della docume	entazione inere	nte le m	odalità di gesti	one delle modifiche
Intervento/target		Pianificazione	Risorse	Responsabilità	Stato
Informatizzare la gestione della documentazione inerente le modalità di gestione delle modifiche	Analisi di mercato per l'acquisto di un applicativo in grado di gestire la documentazione inerente le modifiche impiantistiche	30/04/2016		Funzione HSE	IN FASE DI COMPLETAMENTO
impiantistiche (tracciare le richieste di modifiche e dello	Acquisto dell'applicativo e messa in funzione	30/07/2016	€ 4.000	Funzione HSE	È stata completata la fase di definizione di contenuti e modalità di
studio progettuale delle stesse, archiviazione della documentazione relativa).	Utilizzo dell'applicativo sul 100% delle modifiche impiantistiche	31/12/2016	4.000	Responsabile di Centrale	funzionamento del sistema. Entro il 30/12/2019 sarà completata l'implementazione del sistema.
Le fasi di sviluppo dell'attività sono le seguenti:	Verifica del raggiungimento dei target anno in anno per un triennio	Anno per anno nel triennio		Responsabile di Centrale	

Intervento/targ	jet	Pianificazione	Risorse	Responsabilità	Stato
Informatizzare le registrazioni relative ai modelli già a sistema con i quali si dà evidenza dei controlli sugli apprestamenti di sicurezza antincendio	Analisi di mercato per l'acquisto di un applicativo in grado di gestire le registrazioni relative ai controlli sugli apprestamenti di sicurezza antincendio effettuati dal personale interno di centrale	30/06/2016	€ 1 4.000	Funzione HSE	ATTUATO Il software acquistato è PICUS CONTROLLI Il software è utilizzato in maniera sistematica e ha messo in evidenza un
effettuati dal personale interno di centrale.	Acquisto dell'applicativo e messa in funzione	30/07/2016	4.000	Funzione HSE	notevole miglioramento circa l'efficacia e il rispetto delle scadenze dei controlli operativ eseguito dal personale interno sugli
Le fasi di sviluppo dell'attività sono le	Utilizzo dell'applicativo sul 100% delle registrazioni di controllo	31/12/2016		RSPP di Centrale	apprestamenti di sicurezza
seguenti:	Verifica del raggiungimento dei target anno in anno per un triennio	Anno per anno nel triennio		Responsabile di Centrale	

# SEZIONE III -

Conclusioni

- 10. Riferimenti normativi e autorizzativi
- 11. Acronimi
- 12. Glossario





## Aspetti di carattere generale

- Regolamento (UE) n. 2017/1505 della commissione del 28/08/2017 che modifica gli allegati I, II e III del Regolamento (CE) n. 1221/2009 del Parlamento europeo e del Consiglio sull'adesione volontaria delle organizzazioni a un sistema comunitario di ecogestione e audit (EMAS)
- Decreto MATTM di Rinnovo Autorizzazione Integrata Ambientale DVA/DEC/2010-995 del 28/12/2010
- Regolamento CE n. 1221/2009 sull'adesione volontaria delle organizzazioni a un sistema comunitario di ecogestione e audit (EMAS), che abroga il regolamento (CE) n. 761/01 e le decisioni della Commissione 2001/681/CE e 2006/193/CE
- ♦ D.Lgs. n. 152 del 03/04/2006 e s.m.i. Norme in materia ambientale
- → D.Lgs. n. 59 del 18/02/2005 Attuazione integrale della direttiva n. 96/61/CE relativa alla prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento
- Autorizzazione Unica del Ministero Attività Produttive, Decreto n. 55/09/04 del 28/06/2004
- Decreto di Compatibilità di Impatto Ambientale rilasciato dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e dal Ministero per i Beni e le Attività Culturali, Dec/VIA/7584 del 03/09/2002

#### **Emissioni in atmosfera**

- ← Legge n. 79 del 03/05/2016 Emendamento al Protocollo di Kyoto
- Regolamento (CE) n. 517/2014 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 16/04/2014 Regolamento sui gas fluorurati ad effetto serra
- → D.Lgs. n. 30 del 13/03/2013 Attuazione della direttiva 2009/29/CE che modifica la direttiva 2003/87/CE al fine di perfezionare ed estendere il sistema comunitario per lo scambio di quote di emissione di gas a effetto serra.
- → D.M. 15/03/2012 Approvazione del formulario per la comunicazione relativa all'applicazione dell'articolo 29-terdecies, comma 1, del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, in attuazione della direttiva 2008/01/CE relativa alla prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento

- ▶ D.P.R. n. 43 del 27/01/2012 "Regolamento recante attuazione del regolamento (CE) n. 842/2006 su taluni gas fluorurati ad effetto serra"
- Delibera n. 14/2009 del Ministero dell'Ambiente Disposizioni di attuazione nazionale della Decisione della Commissione europea 2007/589/CE del 18/07/2007 inerenti il monitoraggio delle emissioni di CO₂ per il periodo 2008−12
- Decreto Autorizzativo DEC/RAS/013/2005 − Autorizzazione n. 1257 ad emettere gas ad effetto serra rilasciata dal Ministero dell'Ambiente e Tutela del Territorio e dal Ministero delle attività produttive
- → Direttiva n. 2003/87/CE del parlamento europeo e del consiglio del 13/10/2003 che
  istituisce un sistema per lo scambio di quote di emissioni dei gas a effetto serra nella
  Comunità

#### Qualità dell'aria

♦ D.Lgs. n. 155 del 13/08/2010 – Attuazione della direttiva 2008/50/CE relativa alla qualità dell'aria ambiente e per un'aria più pulita in Europa

#### Scarichi idrici

Regolamento consortile per l'immissione ed il trattamento delle acque meteoriche e reflue, nere e tecnologiche, nelle reti e negli impianti di depurazione – 28/01/2008

#### Rifiuti

- Le norme che stabiliscono l'obbligo di installazione ed utilizzare le apparecchiature elettroniche, ai fini della trasmissione e raccolta di informazioni su produzione, detenzione, trasporto, recupero e smaltimento di rifiuti (SISTRI e MUD elettronici):
  - D.M. Ambiente n. 78 del 30/03/2016 SISTRI. Regolamento recante disposizioni relative al funzionamento e ottimizzazione del sistema di tracciabilità dei rifiuti Attuazione articolo 188-bis, comma 4-bis, D.Lgs. 152/2006 Abrogazione D.M. 52/2011
  - Decreto MATTM 20/03/2013 (GU 19/04/2013 n. 92) Termini di riavvio progressivo del Sistri
  - Decreto MATTM n. 26 del 26/05/2011 (GU 30/05/11 n. 124) Proroga del termine di cui all'articolo 12, comma 2, del decreto 17/12/2009, recante l'istituzione del sistema di controllo della tracciabilità dei rifiuti
  - D.Lgs. n. 205 del 03/12/2010 Disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento europeo e del Consiglio del 19/11/2008 relativa ai rifiuti e che abroga alcune direttive
- → D.P.C.M. 17/12/2014 Approvazione del modello unico di dichiarazione ambientale
  (MUD) per l'anno 2015

- → D.M. 27/09/2010 Definizione dei criteri di ammissibilità dei rifiuti in discarica, in sostituzione di quelli contenuti nel decreto del Ministro dell'Ambiente e della tutela del territorio 03/08/2005
- → D.Lgs. n. 95 del 27/01/1992 Attuazione delle Direttive 74/439/CEE e 87/101/CEE relativamente alla eliminazione degli oli usati

#### **Utilizzo di risorse**

- Concessione per derivazione di acqua industriale: contratto di fornitura tra Sorgenia e
   Depuratore Bari Ovest
- ♦ Contratto di somministrazione gas naturale stipulato tra Sorgenia e Società fornitrice

## **Impatto acustico**

- Decreto MATTM di Rinnovo Autorizzazione Integrata Ambientale DVA/DEC/2010-995 del 28/12/2010
- Decreto di Compatibilità di Impatto Ambientale rilasciato dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e dal Ministero per i Beni e le Attività Culturali, Dec/VIA/7584 del 03/09/2002
- ♦ D.Lgs. n. 194 del 19/08/2005 Attuazione della direttiva 2002/49/CE relativa alla determinazione e alla gestione del rumore ambientale
- ♦ D.P.C.M. 14/11/1997 Determinazione dei valori limite delle sorgenti sonore
- Legge n. 447 del 26/10/1995 Legge quadro sull'inquinamento acustico
- → D.P.C.M. 01/03/1991 Limiti massimi di esposizione al rumore negli ambienti abitativi e nell'ambiente esterno

## Campi elettromagnetici

- → D.Lgs. n. 159 del 01/08/2016 Attuazione della direttiva 2013/35/UE sulle disposizioni
  minime di sicurezza e di salute relative all'esposizione dei lavoratori ai rischi derivanti
  dagli agenti fisici (campi elettromagnetici) e che abroga la direttiva 2004/40/CE
- → D.Lgs. n. 81 del 09/04/2008 e s.m.i. Attuazione dell'articolo 1 della legge 3 agosto 2007, n. 123, in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro Titolo VIII Capo IV
- → D.Lgs. n. 257 del 19/11/2007 Attuazione della direttiva 2004/40/CE sulle prescrizioni
  minime di sicurezza e di salute relative all'esposizione dei lavoratori derivanti dagli agenti
  chimici

- → D.P.C.M. 08/07/2003 Fissazione dei limiti di esposizione, dei valori di attenzione e degli
  obiettivi di qualità per la protezione della popolazione dalle esposizioni a campi elettrici e
  magnetici alla frequenza di rete (50 Hz) generati dagli elettrodotti
- Raccomandazione del Consiglio relativa alla limitazione dell'esposizione della popolazione ai campi elettromagnetici da 0 Hz a 300 GHz; Raccomandazione n. 199 del 12/07/1999
- Norma CEI 211-6 fascicolo 5908: Guida per la misura e per la valutazione dei campi elettrici e magnetici nell'intervallo di frequenza 0 Hz−10 kHz, con riferimento all'esposizione umana

## Salute e sicurezza dei lavoratori e gestione delle emergenze

- Certificato Prevenzione Incendi:
  - Rilasciato in data 14/04/2010 dai VV.F. di Bari
  - Ultimo rinnovo in data 30/11/2017 dai VV.F. di Bari
- D.Lgs. n. 39 del 15/02/2016 − Attuazione della direttiva 2014/27/UE del Parlamento europeo e del Consiglio, del 26/02/2014, che modifica le direttive 92/58/CEE, 92/85/CEE, 94/33/CE, 98/24/CE del Consiglio e la direttiva 2004/37/CE del Parlamento europeo e del Consiglio, allo scopo di allinearle al regolamento (CE) n. 1272/2008, relativo alla classificazione, all'etichettatura e all'imballaggio delle sostanze e delle miscele
- ♦ D.Lgs. n. 105 del 26/06/2015 Attuazione della direttiva 2012/18/UE relativa al controllo del pericolo di incidenti rilevanti connessi con sostanze pericolose
- D.P.R. n. 151 del 01/08/2011 − Regolamento recante semplificazioni della disciplina dei provvedimenti relativi alla prevenzione incendi, a norma dell'articolo 49, comma 4− quater, del decreto-legge 31/05/2010, n. 78, con modificazioni, dalla legge 30/07/2010, n. 122
- D.Lgs. n. 81 del 09/04/2008 e s.m.i. − Attuazione dell'articolo 1 della legge 03/08/2007,
   n. 123, in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro
- Regolamento 1272/2008/CE CLP
- → D.Lgs. n. 159 del 01/08/2016 Attuazione della direttiva 2013/35/UE sulle disposizioni
  minime di sicurezza e di salute relative all'esposizione dei lavoratori ai rischi derivanti
  dagli agenti fisici (campi elettromagnetici) e che abroga la direttiva 2004/40/CE
- → Regolamento 1907/2006/CE REACH
- → D.Lgs. n. 195 del 10/04/2006 Attuazione Direttiva 2003/10/CE su esposizione dei lavoratori ai rischi derivanti da agenti fisici (rumore)
- → D.M. n. 388 del 15/07/2003 Regolamento recante disposizioni sul pronto soccorso aziendale, in attuazione dell'articolo 15, comma 3, del decreto legislativo 19/09/1994, n. 626, e s.m.i.

- → D.M. n. 471 del 25/10/1999 Regolamento recante criteri, procedure e modalità per la messa in sicurezza, la bonifica e il ripristino ambientale dei siti inquinati
- → D.M. 10/03/1998 Criteri generali di sicurezza antincendio e per la gestione dell'emergenza nei luoghi di lavoro



MAP Ministero delle Attività Produttive (oggi MSE Ministero dello Sviluppo Economico)

**D.Lgs.** Decreto Legislativo**D.M.** Decreto Ministeriale

**DPI** Dispositivi di Protezione Individuale

**EMAS** Environmental Management and Audit Scheme

**GHG** Greenhouse Gases (gas a effetto serra)

**ISO** International Standard Organization

**TEP** Tonnellate equivalenti petrolio

**AIA** Autorizzazione Integrata Ambientale

**SIA** Studio di Impatto Ambientale



**AIA**: Autorizzazione Integrata Ambientale.

**CCGT**: Combined Cycle Gas Turbine.

**Centrale**: l'impianto Sorgenia di produzione di energia elettrica situato nei pressi di Modugno (BA).

**Clima acustico**: l'insieme delle immissioni sonore e del livello di fondo (naturale) al punto di misura.

 ${\bf CO}$ : monossido di Carbonio, specie chimica che si forma dalla reazione incompleta di un combustibile organico con l'ossigeno; il CO è lo stadio ossidativo che precede la formazione definitiva di  ${\bf CO}_2$ .

**CO<sub>2</sub>**: anidride carbonica, il gas di scarico definitivo della combustione di un combustibile organico (es. metano: CH<sub>4</sub>), assieme al vapore acqueo. È il principale gas serra contenuto nella miscela detta aria, con concentrazione media di 380 ppm (parti per milione).

 $dB_{(A)}$ : unità di misura utilizzata in acustica per ponderare il decibel (dB) assoluto in funzione del grado di sensibilità dell'orecchio umano.

**DLN (Dry Low NO**<sub>x</sub>): tecnologia di combustione nelle turbine a gas che minimizza la produzione e le emissioni di  $NO_x$  (reazione tra ossigeno ed azoto dell'aria) attraverso il controllo dei reagenti di combustione e della temperatura di reazione con separazioni in fasi spaziali e temporali nella camera di combustione.

**Emissione**: sostanza o energia in uscita da un determinato impianto o processo.

**Immissione**: quantità, di materia o energia, introdotta in una matrice ambientale a seguito di un processo di modifica della stessa (inquinamento).

**Indicatore di prestazione ambientale**: parametro misurabile che sia direttamente collegabile alla valutazione oggettiva di un aspetto ambientale, (concentrazione di  $NO_x$  nei fumi emessi); specie per un confronto dell'andamento temporale.

mg: milligrammo, unità di misura del peso pari a un millesimo di grammo.

MTD (Migliori Tecnologie Disponibili): tecnologia impiantistica e di processo che sia considerata la scelta più adeguata al fine di minimizzare gli impatti ambientali, risultando inoltre economicamente fattibile e adeguata al caso specifico di applicazione.

**Nm**<sup>3</sup>: Normal metro cubo. Misura del volume di un gas rapportata alle condizioni fisiche normali (temperatura di 0°C e pressione di 101.325 Pa).

 $NO_x$ : ossidi di azoto, insieme di specie chimiche che legano più atomi di ossigeno (O) ad uno di azoto (N);  $NO_2$  specie prevalente con disponibilità di ossigeno.

**Parametro**: elemento fisicamente misurabile, con procedura ripetibile e standardizzata, che sia misura di un oggetto o fenomeno.

**PMC (Piano di Monitoraggio e Controllo)**: insieme delle misure e procedure che devono essere espletate per la valutazione delle prestazioni ambientali e dello stato di qualità delle matrici ambientali.

**Polveri sottili (PM10; PM2.5)**: è la componente più sottile (in diametro) delle particelle di polvere sospese nell'aria. La componente PM10 è quella costituita da materiale particolato di diametro inferiore ai  $10~\mu m$  (micrometri); il PM2.5 è la parte delle PM10 con diametro inferiore ai  $2,5~\mu m$ .

RTN: Rete di Trasmissione Nazionale, costituita dall'insieme degli elettrodotti connessi in rete.

**SGI**: Sistema di gestione integrato, che risponde a più di un obiettivo/norma/standard. Nel caso della Centrale di Modugno il sistema di gestione è integrato per l'ambiente e la sicurezza, conformemente alla norma UNI EN ISO 14001, al Regolamento Emas CE 1221/09 e Emas CE 2017/1505 (per la parte ambientale) e alla BS OHSAS 18001 (per la sicurezza).

**Sm**<sup>3</sup>: Standard metro cubo. Misura del volume di un gas rapportata alle condizioni fisiche standard (temperatura di 15°C e pressione di 101.325 Pa).

**SO<sub>2</sub>**: Biossido di zolfo.

**TEP (Tonnellate Equivalenti di Petrolio)**: è il quantitativo di petrolio greggio necessario, se tutti i processi analizzati fossero realizzati con l'utilizzo di petrolio con tecnologie convenzionali. Ad esempio, ad un dato quantitativo di energia elettrica se ne può far corrispondere uno equivalente di TEP, indipendentemente se prodotto con combustione di petrolio, metano o tecnologia solare fotovoltaica.

VIA (Valutazione di Impatto Ambientale): procedura, a norma di legge, che porta al giudizio di compatibilità ambientale, richiesto per l'autorizzazione alla costruzione ed esercizio di impianti ed infrastrutture di rilevante modifica (o rischio) per l'ambiente, le sue risorse e la salute umana (l'elenco delle opere è normato). Contiene il SIA (Studio di Impatto Ambientale), che prevede gli scenari d'impatto sull'ambiente dell'opera (in fase di costruzione, esercizio e dismissione), o delle opere alternative alla luce delle conoscenze tecnico scientifiche disponibili. Spesso si fa riferimento alla VIA per indicare i dati previsionali contenuti nel SIA.



#### Certiquality S.r.l.

via G. Giardino, 4 20123 Milano www.certiquality.it

T +39 02 8069171 F +39 02 86465295 certiquality@certiquality.it C.F. e P.I. 04591610961 Reg. Imp. MI 04591610961 R.E.A. MI 1759338 Cap. Soc. € 1.000.000 i.v.

#### DICHIARAZIONE DEL VERIFICATORE AMBIENTALE SULLE ATTIVITA' DI VERIFICA E CONVALIDA

(Allegato VII del REG. 1221/2009)

Il verificatore ambientale CERTIQUALITY S.R.L., numero di registrazione ambientale EMAS IT - V - 0001, accreditato per gli ambiti

01.1/2/3/4/63/64/7 - 03 - 05 - 06 - 07 - 08 - 09 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 23 - 24.1/2/3/41/42/43/44/45/5 - 25.1/5/6/99 - 26.11/3/5/8 - 27 - 28.11/22/23/30/49/99 - 29 - 30.1/2/3/9 - 32.5/99 - 33 - 35 - 36 - 37 - 38 - 39 - 41 - 42 - 43 - 46.11/13/14/15/16/17/18/19/2/3/4/5/6/7/9 - 47 - 47.1/2/4/5/6/7/8/9 - 49 - 52 - 55 - 56 - 58 - 59 - 60 - 62 - 63 - 64 - 65 - 66 - 68 - 69 - 70 - 73 - 74.1/9 - 78 - 80 - 81 - 82 - 84.1 - 85 - 90 - 91 - 92 - 93 - 94 - 95 - 96 NACE (rev.2)

dichiara di avere verificato che il sito / i siti / l'intera organizzazione indicata nella dichiarazione ambientale/dichiarazione ambientale aggiornata dell'Organizzazione SORGENIA PUGLIA SPA

numero di registrazione (se esistente) IT- 001537

risponde (rispondono) a tutte le prescrizioni del regolamento (CE) n. 1221/2009 del Parlamento europeo e del Consiglio del 25 novembre 2009, sull'adesione volontaria delle organizzazioni a un sistema comunitario di ecogestione e audit (EMAS).

Con la presente CERTIQUALITY S.R.L. dichiara che:

- la verifica e la convalida si sono svolte nel pieno rispetto delle prescrizioni del Regolamento (CE) n. 1221/2009 e s.m.i.,
- l'esito della verifica e della convalida conferma che non risultano elementi che attestino l'inosservanza degli obblighi normativi applicabili in materia di ambiente,
- i dati e le informazione contenuti nella dichiarazione ambientale/dichiarazione ambientale aggiornata dell'organizzazione/sito forniscono un'immagine affidabile, credibile e corretta di tutte le attività dell'organizzazione/del sito svolte nel campo d'applicazione indicato nella dichiarazione ambientale.

Il presente documento non è equivalente alla registrazione EMAS. La registrazione EMAS può essere rilasciata unicamente da un organismo competente ai sensi del regolamento (CE) n. 1221/2009. Il presente documento non è utilizzato come comunicazione a sé stante destinata al pubblico.

MILANO, il 25/07/2018

ence Pueno

Certiquality Srl

Il Presidente Cesare Puccioni

rev.2\_250718







ORGANISMO

