

CONDIZIONI TECNICO ECONOMICHE RETROFIT

COD. LISTINO RETROFIT



Le Condizioni Tecnico-Economiche (o CTE), ai sensi dell'art. 1 CGC, costituiscono il Contratto insieme alla Proposta, alle CGC e ad eventuali Addendum contrattuali, e, sempre ai sensi dell'art. 1 CGC, descrivono in dettaglio le caratteristiche tecniche ed il prezzo dell'Intervento di cui alla Proposta.

COD. INT.	BATTERIA IN RETROFIT	CORRISPETTIVO
<input type="checkbox"/> RB1	Batteria da 4,8 kWh	€ 8.600
<input type="checkbox"/> RB2	Batteria da 7,2 kWh	€ 10.130
<input type="checkbox"/> RB3	Batteria da 9,6 kWh	€ 11.660
<input type="checkbox"/> RB4	Batteria da 12 kWh	€ 13.460
<input type="checkbox"/> RB5	Batteria da 14,4 kWh	€ 14.980

Il corrispettivo include i costi per la richiesta del preventivo di connessione dell'impianto alla rete elettrica in iter ordinario. Sono a carico del Cliente i costi indicati nel preventivo di connessione da riconoscere al distributore di energia locale. I pacchetti Batteria in Retrofit sono disponibili esclusivamente in presenza di impianto fotovoltaico preesistente non incentivato con il 1° Conto energia. Le detrazioni fiscali sono applicabili solo in presenza di impianti fotovoltaici non incentivati.

COD. INT.	WALL-BOX STAND ALONE	CORRISPETTIVO
<input type="checkbox"/> WBA1	Sistema di ricarica per veicoli elettrici da 7,4kW monofase	€ 3.110
<input type="checkbox"/> WBA2	Sistema di ricarica per veicoli elettrici da 7,4kW monofase SMART¹	€ 3.290

¹ Opzione selezionabile solo in presenza di sistemi di accumulo ATON e possibilità di collegare via cavo dati la wallbox all'accumulo

Tutti i prezzi si intendono IVA inclusa.

ECOBONUS TUTTO INCLUSO



Verifica di fattibilità dell'intervento, sopralluogo e progettazione



Gestione delle pratiche



Trasporto di tutte le soluzioni acquistate¹



Installazione di tutte le soluzioni acquistate



Assistenza per la connessione del sistema di accumulo²



Sistema di Monitoraggio della produzione e dei consumi³



Collaudo, avviamento della soluzione e dichiarazione di conformità



Oneri per la sicurezza

¹ A condizione che l'abitazione del Cliente sia provvista di ascensore o comunque un vano scala avente dimensioni e portata idonea al passaggio ed al sollevamento dei singoli componenti dell'Impianto

² La pratica di connessione alla rete elettrica verrà avviata ad avvenuta installazione di tutti i componenti dell'Impianto

SERVIZIO DI ASSISTENZA DEDICATO CON UNICO OPERATORE

Incluso in tutti gli Interventi un Servizio Clienti con operatore dedicato per assisterti durante la fase di realizzazione e successivamente in caso di guasti, per richiedere un pronto intervento o un preventivo per la manutenzione ordinaria/straordinaria:



Chiamando il numero **347 7731694** (anche tramite Whatsapp)



Inviando una mail a assistenza.clienti.sgs@sorgenia.it

CONDIZIONI TECNICO ECONOMICHE RETROFIT

COD. LISTINO RETROFIT



BATTERIA



- **Batteria ATON al Litio-Ferro-Fosfato**
- Elevata efficienza di accumulo
- **Monitoraggio 24 ore su 24 tramite applicazione web o app consumi** della propria abitazione generando report periodici²
- Scheda WIFI integrata
- **Garanzia di 7 anni**

² Il funzionamento del servizio di monitoraggio è subordinato alla presenza di una connessione internet Wifi attiva

La soluzione standard prevede la fornitura di una batteria monofase per uso domestico, posata a regola d'arte mediante collegamento elettrico a norma di legge dalla batteria al quadro elettrico del Cliente. La batteria per un corretto funzionamento deve essere installata in locali con temperatura ambiente non inferiore a 10°C. In base agli aggiornamenti tecnologici e alla disponibilità delle batterie, la capacità nominale potrà avere una tolleranza del +/-4% rispetto ai valori indicati, fermo restando l'utilizzo di batterie in Litio-Ferro-Fosfato e di capacità non inferiore ai 2,4kWh indipendentemente dal brand.

WALL-BOX



- Potenza massima erogabile fino a 7,4 kW in Monofase
- Modello con Socket di Tipo 2
- Possibilità di impostare la potenza massima erogabile
- Gestione SMART del processo di ricarica tramite APP³
- Perfetta integrazione con i sistemi di accumulo Sorgenia Green Solutions e di sfruttare l'energia dal fotovoltaico, dall'accumulo³
- **Garanzia minima di 2 anni**

³ Caratteristiche esclusive della versione SMART

La soluzione standard prevede la fornitura di una wall-box (presa Tipo 2) per uso domestico monofase di potenza massima erogabile fino a 7,4kW, posata a regola d'arte in locali non sottoposti a prevenzioni antincendio mediante un collegamento elettrico a norma di legge dalla wall-box al quadro elettrico del Cliente fino a 10 m. Nel caso fosse necessario l'adeguamento della potenza del contatore in prelievo, i relativi costi sono a carico del Cliente.

LUOGO

DATA

FIRMA CLIENTE

AGENZIA

AGENTE

CODICE AGENTE

CONDIZIONI TECNICO ECONOMICHE RETROFIT

COD. LISTINO RETROFIT



Le Condizioni Tecnico-Economiche (o CTE), ai sensi dell'art. 1 CGC, costituiscono il Contratto insieme alla Proposta, alle CGC e ad eventuali Addendum contrattuali, e, sempre ai sensi dell'art. 1 CGC, descrivono in dettaglio le caratteristiche tecniche ed il prezzo dell'Intervento di cui alla Proposta.

COD. INT.	BATTERIA IN RETROFIT	CORRISPETTIVO
<input type="checkbox"/> RB1	Batteria da 4,8 kWh	€ 8.600
<input type="checkbox"/> RB2	Batteria da 7,2 kWh	€ 10.130
<input type="checkbox"/> RB3	Batteria da 9,6 kWh	€ 11.660
<input type="checkbox"/> RB4	Batteria da 12 kWh	€ 13.460
<input type="checkbox"/> RB5	Batteria da 14,4 kWh	€ 14.980

Il corrispettivo include i costi per la richiesta del preventivo di connessione dell'impianto alla rete elettrica in iter ordinario. Sono a carico del Cliente i costi indicati nel preventivo di connessione da riconoscere al distributore di energia locale. I pacchetti Batteria in Retrofit sono disponibili esclusivamente in presenza di impianto fotovoltaico preesistente non incentivato con il 1° Conto energia. Le detrazioni fiscali sono applicabili solo in presenza di impianti fotovoltaici non incentivati.

COD. INT.	WALL-BOX STAND ALONE	CORRISPETTIVO
<input type="checkbox"/> WBA1	Sistema di ricarica per veicoli elettrici da 7,4kW monofase	€ 3.110
<input type="checkbox"/> WBA2	Sistema di ricarica per veicoli elettrici da 7,4kW monofase SMART¹	€ 3.290

¹ Opzione selezionabile solo in presenza di sistemi di accumulo ATON e possibilità di collegare via cavo dati la wallbox all'accumulo

Tutti i prezzi si intendono IVA inclusa.

ECOBONUS TUTTO INCLUSO



Verifica di fattibilità dell'intervento, sopralluogo e progettazione



Gestione delle pratiche



Trasporto di tutte le soluzioni acquistate¹



Installazione di tutte le soluzioni acquistate



Assistenza per la connessione del sistema di accumulo²



Sistema di Monitoraggio della produzione e dei consumi³



Collaudo, avviamento della soluzione e dichiarazione di conformità



Oneri per la sicurezza

¹ A condizione che l'abitazione del Cliente sia provvista di ascensore o comunque un vano scala avente dimensioni e portata idonea al passaggio ed al sollevamento dei singoli componenti dell'Impianto

² La pratica di connessione alla rete elettrica verrà avviata ad avvenuta installazione di tutti i componenti dell'Impianto

SERVIZIO DI ASSISTENZA DEDICATO CON UNICO OPERATORE

Incluso in tutti gli Interventi un Servizio Clienti con operatore dedicato per assisterti durante la fase di realizzazione e successivamente in caso di guasti, per richiedere un pronto intervento o un preventivo per la manutenzione ordinaria/straordinaria:



Chiamando il numero **347 7731694** (anche tramite Whatsapp)



Inviando una mail a assistenza.clienti.sgs@sorgenia.it

CONDIZIONI TECNICO ECONOMICHE RETROFIT

COD. LISTINO RETROFIT



BATTERIA



- **Batteria ATON al Litio-Ferro-Fosfato**
- Elevata efficienza di accumulo
- **Monitoraggio 24 ore su 24 tramite applicazione web o app consumi** della propria abitazione generando report periodici²
- Scheda WIFI integrata
- **Garanzia di 7 anni**

² Il funzionamento del servizio di monitoraggio è subordinato alla presenza di una connessione internet Wifi attiva

La soluzione standard prevede la fornitura di una batteria monofase per uso domestico, posata a regola d'arte mediante collegamento elettrico a norma di legge dalla batteria al quadro elettrico del Cliente. La batteria per un corretto funzionamento deve essere installata in locali con temperatura ambiente non inferiore a 10°C. In base agli aggiornamenti tecnologici e alla disponibilità delle batterie, la capacità nominale potrà avere una tolleranza del +/-4% rispetto ai valori indicati, fermo restando l'utilizzo di batterie in Litio-Ferro-Fosfato e di capacità non inferiore ai 2,4kWh indipendentemente dal brand.

WALL-BOX



- Potenza massima erogabile fino a 7,4 kW in Monofase
- Modello con Socket di Tipo 2
- Possibilità di impostare la potenza massima erogabile
- Gestione SMART del processo di ricarica tramite APP³
- Perfetta integrazione con i sistemi di accumulo Sorgenia Green Solutions e di sfruttare l'energia dal fotovoltaico, dall'accumulo³
- **Garanzia minima di 2 anni**

³ Caratteristiche esclusive della versione SMART

La soluzione standard prevede la fornitura di una wall-box (presa Tipo 2) per uso domestico monofase di potenza massima erogabile fino a 7,4kW, posata a regola d'arte in locali non sottoposti a prevenzioni antincendio mediante un collegamento elettrico a norma di legge dalla wall-box al quadro elettrico del Cliente fino a 10 m. Nel caso fosse necessario l'adeguamento della potenza del contatore in prelievo, i relativi costi sono a carico del Cliente.

LUOGO

DATA

FIRMA CLIENTE

AGENZIA

AGENTE

CODICE AGENTE

CONDIZIONI TECNICO ECONOMICHE RETROFIT

COD. LISTINO RETROFIT



Le Condizioni Tecnico-Economiche (o CTE), ai sensi dell'art. 1 CGC, costituiscono il Contratto insieme alla Proposta, alle CGC e ad eventuali Addendum contrattuali, e, sempre ai sensi dell'art. 1 CGC, descrivono in dettaglio le caratteristiche tecniche ed il prezzo dell'Intervento di cui alla Proposta.

COD. INT.	BATTERIA IN RETROFIT	CORRISPETTIVO
<input type="checkbox"/> RB1	Batteria da 4,8 kWh	€ 8.600
<input type="checkbox"/> RB2	Batteria da 7,2 kWh	€ 10.130
<input type="checkbox"/> RB3	Batteria da 9,6 kWh	€ 11.660
<input type="checkbox"/> RB4	Batteria da 12 kWh	€ 13.460
<input type="checkbox"/> RB5	Batteria da 14,4 kWh	€ 14.980

Il corrispettivo include i costi per la richiesta del preventivo di connessione dell'impianto alla rete elettrica in iter ordinario. Sono a carico del Cliente i costi indicati nel preventivo di connessione da riconoscere al distributore di energia locale. I pacchetti Batteria in Retrofit sono disponibili esclusivamente in presenza di impianto fotovoltaico preesistente non incentivato con il 1° Conto energia. Le detrazioni fiscali sono applicabili solo in presenza di impianti fotovoltaici non incentivati.

COD. INT.	WALL-BOX STAND ALONE	CORRISPETTIVO
<input type="checkbox"/> WBA1	Sistema di ricarica per veicoli elettrici da 7,4kW monofase	€ 3.110
<input type="checkbox"/> WBA2	Sistema di ricarica per veicoli elettrici da 7,4kW monofase SMART¹	€ 3.290

¹ Opzione selezionabile solo in presenza di sistemi di accumulo ATON e possibilità di collegare via cavo dati la wallbox all'accumulo

Tutti i prezzi si intendono IVA inclusa.

ECOBONUS TUTTO INCLUSO



Verifica di fattibilità dell'intervento, sopralluogo e progettazione



Gestione delle pratiche



Trasporto di tutte le soluzioni acquistate¹



Installazione di tutte le soluzioni acquistate



Assistenza per la connessione del sistema di accumulo²



Sistema di Monitoraggio della produzione e dei consumi³



Collaudo, avviamento della soluzione e dichiarazione di conformità



Oneri per la sicurezza

¹ A condizione che l'abitazione del Cliente sia provvista di ascensore o comunque un vano scala avente dimensioni e portata idonea al passaggio ed al sollevamento dei singoli componenti dell'Impianto

² La pratica di connessione alla rete elettrica verrà avviata ad avvenuta installazione di tutti i componenti dell'Impianto

SERVIZIO DI ASSISTENZA DEDICATO CON UNICO OPERATORE

Incluso in tutti gli Interventi un Servizio Clienti con operatore dedicato per assisterti durante la fase di realizzazione e successivamente in caso di guasti, per richiedere un pronto intervento o un preventivo per la manutenzione ordinaria/straordinaria:



Chiamando il numero **347 7731694** (anche tramite Whatsapp)



Inviando una mail a assistenza.clienti.sgs@sorgenia.it

CONDIZIONI TECNICO ECONOMICHE RETROFIT

COD. LISTINO RETROFIT



BATTERIA



- **Batteria ATON al Litio-Ferro-Fosfato**
- Elevata efficienza di accumulo
- **Monitoraggio 24 ore su 24 tramite applicazione web o app consumi** della propria abitazione generando report periodici²
- Scheda WIFI integrata
- **Garanzia di 7 anni**

² Il funzionamento del servizio di monitoraggio è subordinato alla presenza di una connessione internet Wifi attiva

La soluzione standard prevede la fornitura di una batteria monofase per uso domestico, posata a regola d'arte mediante collegamento elettrico a norma di legge dalla batteria al quadro elettrico del Cliente. La batteria per un corretto funzionamento deve essere installata in locali con temperatura ambiente non inferiore a 10°C. In base agli aggiornamenti tecnologici e alla disponibilità delle batterie, la capacità nominale potrà avere una tolleranza del +/-4% rispetto ai valori indicati, fermo restando l'utilizzo di batterie in Litio-Ferro-Fosfato e di capacità non inferiore ai 2,4kWh indipendentemente dal brand.

WALL-BOX



- Potenza massima erogabile fino a 7,4 kW in Monofase
- Modello con Socket di Tipo 2
- Possibilità di impostare la potenza massima erogabile
- Gestione SMART del processo di ricarica tramite APP³
- Perfetta integrazione con i sistemi di accumulo Sorgenia Green Solutions e di sfruttare l'energia dal fotovoltaico, dall'accumulo³
- **Garanzia minima di 2 anni**

³ Caratteristiche esclusive della versione SMART

La soluzione standard prevede la fornitura di una wall-box (presa Tipo 2) per uso domestico monofase di potenza massima erogabile fino a 7,4kW, posata a regola d'arte in locali non sottoposti a prevenzioni antincendio mediante un collegamento elettrico a norma di legge dalla wall-box al quadro elettrico del Cliente fino a 10 m. Nel caso fosse necessario l'adeguamento della potenza del contatore in prelievo, i relativi costi sono a carico del Cliente.

LUOGO

DATA

FIRMA CLIENTE

AGENZIA

AGENTE

CODICE AGENTE